



## Parâmetros MV\_GANHOPR e MV\_PERCPRM

<b>Produto</b>	:	Microsiga Protheus® – Planejamento e Controle de Produção (SIGAPCP) – Versão 11			
<b>Chamado</b>	:	<b>TIDIUH</b>	<b>Data da publicação</b>	:	15/01/14
<b>Países</b>	:	Todos	<b>Bancos de Dados</b>	:	Todos

Foi criada a parametrização que define o percentual máximo da quantidade prevista na ordem de produção para apontamentos superiores a esta quantidade.

Esta parametrização tem como objetivo disponibilizar a automatização nos programas de apontamento de produção para que quando produzida quantidade superior ao previsto na ordem de produção o consumo dos componentes seja proporcionalizado, requisitando-se assim a quantidade referente ao extrapolado pelo apontamento de forma automática, não sendo necessário ajuste de empenhos para tal situação.

## Procedimento para Implementação

Esta funcionalidade está disponível somente em ambientes da versão 11 release 6, sendo transparente para usuários em versão inferior.

## Procedimentos para Configuração

1. No **Configurador (SIGACFG)**, acesse **Ambientes/Cadastros/Parâmetros (CFGX017)**. Crie os parâmetros a seguir:

Itens/Pastas	Descrição
<b>Nome</b>	MV_GANHOPR
<b>Tipo</b>	Lógico
<b>Cont. Por.</b>	.T.
<b>Descrição</b>	Utilizado para verificar se permite o conceito de "Ganho de Produção" na inclusão do apontamento de Produção.



Itens/Pastas	Descrição
Nome	MV_PERCPRM
Tipo	Numérico
Cont. Por.	100
Descrição	Percentual da quantidade das ordens de produção que será permitido apontar a maior.

## Procedimentos para Utilização

### 1. Situação 1:

Parametrização:

- MV\_GANHOPR = .T.
- MV\_PERCPRM: 100

Ao apontar uma quantidade maior que a planejada da ordem de produção, é aberta a seguinte tela para classificar se esta quantidade que foi produzida a mais é um ganho de produção ou uma produção a maior.

A quantidade excedente informada no apontamento não poderá ultrapassar o percentual informado no parâmetro MV\_PERCPRM.

Classificação da quantidade produzida acima do previsto

Foi produzida quantidade de 999.999,99 acima da quantidade prevista pela ordem de produção, que era de 999.999,99. Classifique este excedente conforme abaixo:

Ganho de produção:

Produção a maior:

Caso no apontamento de produção incluído exista quantidade de produção a maior, a requisição dos componentes será proporcionalizada para que considere a quantidade produzida a maior e assim requisite a diferença automaticamente. A proporcionalização (quantidade a mais a requisitar) dos componentes acontecerá de acordo com o percentual representado pela quantidade produzida a maior perante a quantidade original da ordem vezes a quantidade original do empenho. Tal cálculo pode ser escrito da seguinte forma:  $( [qtde\ produz\ a\ maior] / C2\_QUANT) * D4\_QTDEORI$ .



## Exemplo 1:

Ordem de produção de 200 unidades com as seguintes reservas:

MP1 – 100 unidades  
MP2 – 200 unidades  
MP3 – 400 unidades

Caso realizado um apontamento de produção de 230 unidades e as 30 unidades excedentes sejam classificadas como produção a maior, as requisições serão realizadas nas seguintes quantidades:

MP1 – 115 unidades  
MP2 – 230 unidades  
MP3 – 460 unidades

## Exemplo 2:

Ordem de produção de 200 unidades com as seguintes reservas:

MP1 – 100 unidades  
MP2 – 200 unidades  
MP3 – 400 unidades

Caso realizado um apontamento de produção de 230 unidades e as 30 unidades excedentes sejam classificadas como ganho de produção, as requisições serão realizadas nas seguintes quantidades:

MP1 – 100 unidades  
MP2 – 200 unidades  
MP3 – 400 unidades

## Exemplo 3:

Ordem de produção de 200 unidades com as seguintes reservas:

MP1 – 100 unidades  
MP2 – 200 unidades  
MP3 – 400 unidades

Caso realizado um apontamento de produção de 230 unidades e as 30 unidades excedentes sejam classificadas 10 como ganho de produção e 20 como produção a maior, as requisições serão realizadas nas seguintes quantidades:

MP1 – 110 unidades  
MP2 – 220 unidades  
MP3 – 440 unidades



## 2. Situação 2:

Parametrização:

- MV\_GANHOPR = .T.
- MV\_PERCPRM: 0

Caso o parâmetro que indica o percentual da quantidade a maior a ser apontada estiver com o valor zero e parâmetro de ganho de produção estiver marcado, será permitido apontar uma quantidade maior que a planejada na ordem de produção, no entanto, não será aberta a tela para classificar a quantidade excedente. E por consequência, não irá efetuar a proporcionalização (quantidade a mais a requisitar) dos componentes.

### Exemplo:

Ordem de produção de 200 unidades com as seguintes reservas:

MP1 – 100 unidades  
 MP2 – 200 unidades  
 MP3 – 400 unidades

Caso realizado um apontamento de produção de 230 unidades, as requisições serão realizadas nas seguintes quantidades:

MP1 – 100 unidades  
 MP2 – 200 unidades  
 MP3 – 400 unidades

## 3. Situação 3:

Parametrização:

- MV\_GANHOPR = .F.
- MV\_PERCPRM: 0

Caso o parâmetro de ganho de produção estiver desmarcado, não será permitido apontar uma quantidade maior que a planejada na ordem de produção.

## Informações Técnicas

<b>Tabelas Utilizadas</b>	SC2 – Ordens de Produção; D4 – Empenhos; SD3 – Movimentos Internos; SH6 – Movimentos da Produção.
<b>Funções Envolvidas</b>	MATA250 – Produção; MATA680 – Produção PCP Mod. 1; MATA681 – Produção PCP Mod. 2.
<b>Sistemas Operacionais</b>	Windows/Linux