

1. Sobre o Bloco K
2. Informações Gerais
3. Registros K001, K100 e K990
4. Registro K200
5. Registros K210 e K215
6. Registro K220
7. Registros K230 e K235
8. Registros K250 e K255
9. Registros K260 e K265
10. Registros K270 e K275
11. Registro K280
12. Registro 0210
13. Perdas e Sucata
14. Mudança de Paradigma
15. Processamento
16. Documentações



Sobre o Bloco K

O que é o Bloco K?

É o bloco da EFD ICMS/IPI (SPED Fiscal) que substitui a forma de emissão do **Livro Registro de Controle da Produção e do Estoque (MATR480)**, que passa de manual para digital.



Quem estará obrigado a entregar o Bloco K?

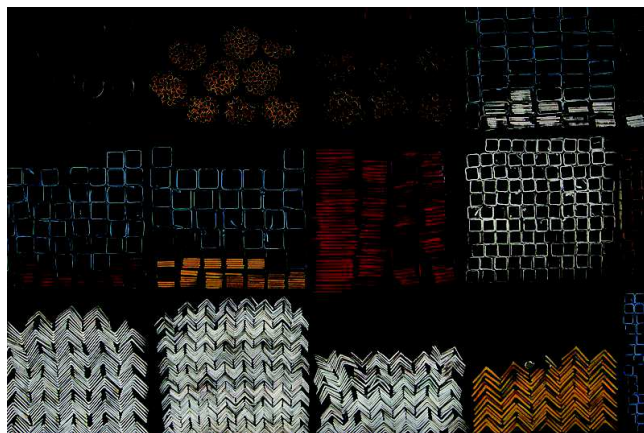
Estão obrigados a entregar o Bloco K os contribuintes com atividade econômica:

- Indústria
- Equiparado a Indústria
- Atacadista



O que informar no Bloco K?

O **Bloco K** contempla: estoque escriturado, produções e respectivo consumo de insumos, movimentações dos produtos, substituição de insumos no processo produtivo, abrangendo os produtos fabricados pelo próprio estabelecimento ou por terceiros.



Quando entregar?

Diferente do **Bloco H** (Registro de Inventário – MATR460), que a entrega ocorre uma vez ao ano ou a critério da UF, a entrega das informações do **Bloco K** é mensal.

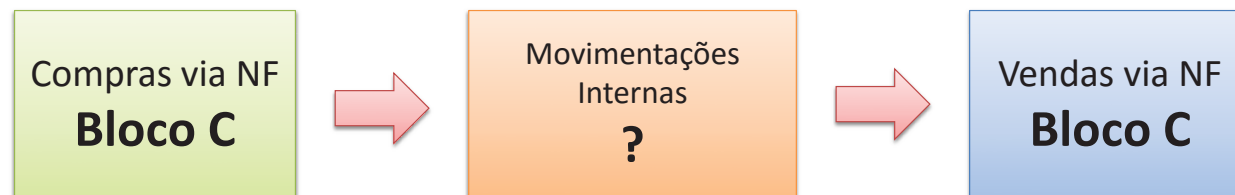


Qual o real objetivo do Bloco K?

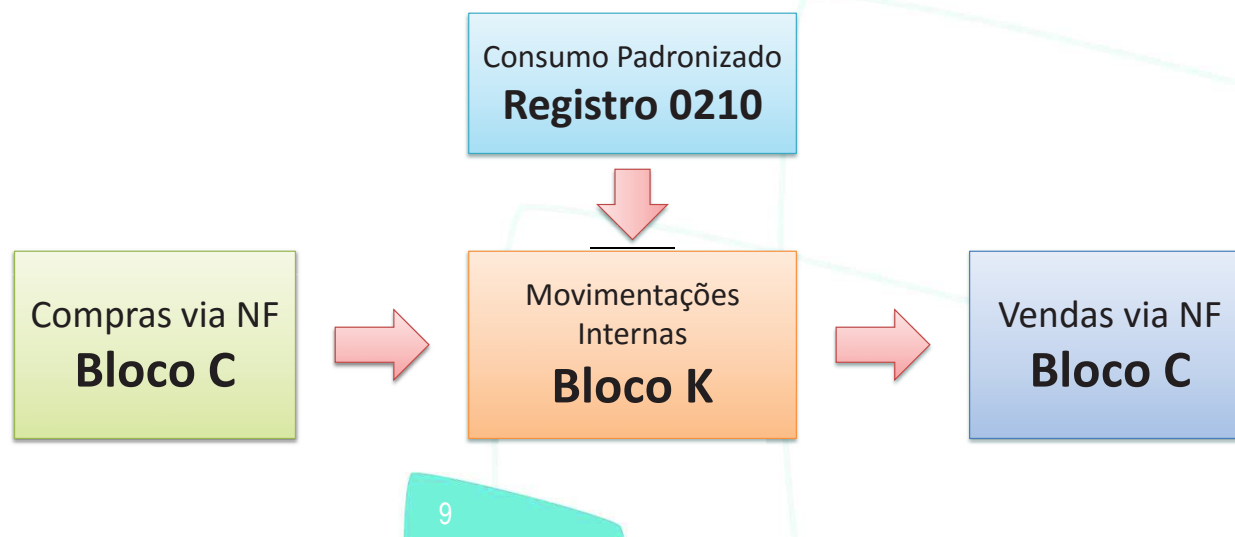
O real objetivo é cruzar as informações de compra e venda de produtos, hoje demonstradas no **Bloco C**, com os dados de movimentações do estoque do contribuinte, que serão demonstradas via **Bloco K**, para identificar ocorrências de sonegação de impostos.



Antes do Bloco K:



Após o Bloco K:



Qual o real objetivo do Bloco K?

Com o **Bloco K** e o auxílio do **Registro 0210** é possível cruzar as informações com **Bloco C** e identificar o destino dos produtos comprados. **Exemplo:**

Operação	Produto	Quantidade	Bloco/Registro
Compra	MP	100,00	Bloco C
Produção	PA	50,00	Bloco K
Venda	PA	50,00	Bloco C
Estrutura	PA usa MP	1 MP para 1 PA	Registro 0210

Ao demonstrar o **Bloco K** deste período o contribuinte deverá possuir no **saldo em estoque 50 unidades de MP**. Caso não demonstre isso, a Receita pode entender como indício de sonegação.



Informações Gerais

Versão

A geração do **Bloco K** no Protheus atende a versão **2.0.19** do Guia Prático EFD ICMS/IPI.

Configurações Fiscais

É necessário habilitar o parâmetro **MV_HISTTAB**, pois, ele é utilizado na rotina de SPEDFISCAL e tem reflexos na geração do **Bloco K**.

Produtos Mão-de-Obra e de Gastos Gerais

Os produtos de mão-de-obra (MOD+CC) e gastos gerais (B1_CCCUSTO) utilizados no Protheus para valorização de OP's com base nos centros de custos não são considerados em nenhum dos registros do **Bloco K**. Isso ocorre, pois, o **Bloco K** trata apenas produtos e insumos movimentados no estoque da empresa.

Fechamento de Estoque

Recomendamos que antes do processamento do **Bloco K**, sejam realizados os apontamentos de todos os movimentos referentes ao período, bem como os procedimentos para fechamento de estoque, garantindo assim a integridade das informações geradas.

Insumos utilizados em Protótipos

Insumos utilizados para produção de protótipos não devem ser demonstrados nos **Registros K230 e K235**. É necessário gerar um documento fiscal para que este consumo seja demonstrado no **Bloco C**.

Pré-Requisito

Para a versão 11 existe o compatibilizador **UPDEST57** que cria o campo **C2_TPPR**, necessário para o processamento dos **Registros K230, K235, K250 e K255**. O campo estará disponível a partir do release 12.1.14. Para os releases 12.1.7 e 12.1.13 será necessário criar o campo **C2_TPPR** manualmente.

Definições de Tipo de Produto para o Bloco K

No **Bloco K** são tratados os tipos de produto **00, 01, 02, 03, 04, 05, 06 e 10**. Conforme definição da Receita Federal temos os seguintes conceitos para estes tipos de produtos:

Tipo	Descrição	Definição
00	Mercadoria para Revenda	Produto adquirido para comercialização
01	Matéria-Prima	A mercadoria que componha, física e/ou quimicamente, um produto em processo ou produto acabado e que não seja oriundo do processo produtivo . A mercadoria recebida para industrialização é classificada como Tipo 01, pois não decorre do processo produtivo, mesmo que no processo de produção se produza mercadoria similar classificada como Tipo 03
02	Embalagem	-
03	Produto em Processo	O produto que possua as seguintes características, cumulativamente: oriundo do processo produtivo; e, preponderantemente, consumido no processo produtivo . Dentre os produtos em processo está incluído o produto resultante caracterizado como retorno de produção. Um produto em processo é caracterizado como retorno de produção quando é resultante de uma fase de produção e é destinado, rotineira e exclusivamente, a uma fase de produção anterior à qual o mesmo foi gerado. No “retorno de produção”, o produto retorna (é consumido) a uma fase de produção anterior à qual ele foi gerado. Isso é uma excepcionalidade, pois o normal é o produto em processo ser consumido em uma fase de produção posterior à qual ele foi gerado, e acontece, portanto, em poucos processos produtivos.

Definições de Tipo de Produto para o Bloco K

Tipo	Descrição	Definição
04	Produto Acabado	O produto que possua as seguintes características, cumulativamente: oriundo do processo produtivo; produto final resultante do objeto da atividade econômica do contribuinte; e pronto para ser comercializado.
05	Subproduto	O produto que possua as seguintes características, cumulativamente: oriundo do processo produtivo e não é objeto da produção principal do estabelecimento; tem aproveitamento econômico; não se enquadre no conceito de produto em processo (Tipo 03) ou de produto acabado (Tipo 04);
06	Produto Intermediário	Aquele que, embora não se integrando ao novo produto , for consumido no processo de industrialização.
10	Outros Insumos	-

Note que pela definição da Receita Federal o tipo de produto 03 (**Produto em Processo**) equivale ao tipo de produto PI (**Produto Intermediário**) do Protheus.

O tipo de produto 06 (**Produto Intermediário**) tem um conceito diferente do que conhecemos no Protheus.

Amarração entre tipos de produto SPED x Protheus

O Protheus possui seus tipos de produtos padronizados, porém o cliente pode ter sua própria definição para os tipos de produto. Com o objetivo de flexibilizar a amarração entre os tipos de produto do SPED x Protheus, disponibilizamos os parâmetros listados:

Parâmetro	Tipo de produto	Tipo Padrão
MV_BLKTP00	Mercadoria para Revenda	ME
MV_BLKTP01	Matéria-Prima	MP
MV_BLKTP02	Embalagem	EM
MV_BLKTP03	Produto em Processo	PP
MV_BLKTP04	Produto Acabado	PA
MV_BLKTP05	Subproduto	SP
MV_BLKTP06	Produto Intermediário	PI
MV_BLKTP10	Outros Insumos	OI

Ao informar um Tipo de Produto no parâmetro, o sistema desconsidera a amarração padrão e assume o conteúdo informado. Se os parâmetros não forem preenchidos, o sistema considera os valores padrões.

Amarração entre tipos de produto SPED x Protheus

O processamento do **Bloco K** disponibiliza também o do ponto de entrada **SPDFIS001** para que seja possível alterar a amarração entre os tipos de produto do SPED e do Protheus. Ao utilizar o ponto de entrada os valores definidos nos parâmetros **MV_BLKTP**** serão sobrepostos.

Subprodutos e Coprodutos (Coprodução)

Os produtos do Tipo 05 (**Subproduto**) não são tratados nos **Registros K230, K235, K250, K255 e 0210**, pois ele não é o objeto da produção principal do estabelecimento.

O que difere um **Subproduto** de um **Coproduto** é justamente o fato de um **Coproduto** ser objeto da produção principal do estabelecimento. A **Coprodução** é tratada no processamento do **Bloco K** com a funcionalidade de Estrutura Negativa (MV_NEGESTR).

Layout do Bloco K – Guia EFD versão 2.0.19

Nível	Registro	
01	K001	ABERTURA DO BLOCO K
02	K100	PERÍODO DE APURAÇÃO DO ICMS/IPI
03	K200	ESTOQUE ESCRITURADO
03	Novo K210	Desmontagem de mercadorias – Item de Origem
04	Novo K215	Desmontagem de mercadorias – Item de Destino
03	K220	OUTRAS MOVIMENTAÇÕES INTERNAS ENTRE MERCADORIAS
03	K230	ITENS PRODUZIDOS
04	K235	INSUMOS CONSUMIDOS
03	K250	INDUSTRIALIZAÇÃO EFETUADA POR TERCEIROS – ITENS PRODUZIDOS
04	K255	INDUSTRIALIZAÇÃO EM TERCEIROS – INSUMOS CONSUMIDOS
03	Novo K260	Reprocessamento/Reparo de Produto/Insumo
04	Novo K265	Reprocessamento/Reparo – Mercadorias Consumidas e/ou Retornadas
03	Novo K270	Correção de Apontamento dos Registros K210, K220, K230, K250 e K260
04	Novo K275	Correção de Apontamento e Retorno de Insumos dos Registros K215, K220, K235, K255 e K265
03	Novo K280	Correção de Apontamento – Estoque Escriturado
01	K990	ENCERRAMENTO DO BLOCO K



Registros K001, K100 e K990

Registro K001: Abertura do Bloco K

Este registro apresenta a abertura do **Bloco K** com a existência de informações. É gerado pela rotina **SPEDFISCAL**.

Registro K100: Período de Apuração do ICMS/IPI

Apresenta o período de apuração. É gerado pela rotina **SPEDFISCAL**.

Registro K990: Encerramento do BLOCO K

Este registro informa o encerramento e a quantidade de linhas existentes no bloco. A quantidade de linhas considera, inclusive, os próprios registros de abertura e encerramento do bloco. É gerado pela rotina **SPEDFISCAL**.

Layout dos Registros K001, K100 e K990

Nº	Campo	Descrição	Tipo	Tam	Dec	Obrig
01	REG	Texto fixo contendo "K001"	C	4	-	O
02	IND_MOV	Indicador de movimento: 0 – Bloco com dados informados 1 – Bloco sem dados informados	C	1	-	O

Nº	Campo	Descrição	Tipo	Tam	Dec	Obrig
01	REG	Texto fixo contendo "K100"	C	4	-	O
02	DT_INI	Data inicial a que a apuração se refere	N	8	-	O
03	DT_FIN	Data final a que a apuração se refere	N	8	-	O

Nº	Campo	Descrição	Tipo	Tam	Dec	Obrig
01	REG	Texto fixo contendo "K990"	C	4	-	O
02	QTD_LIN_H	Quantidade total de linhas do Bloco K	C	-	-	O



Registro K200

Registro K200: Estoque Escriturado

Apresenta o estoque escriturado na data final informada no **Registro K100**, apresentando o saldo próprio, saldo em terceiros e o saldo de terceiros. As informações deste registro são muito semelhantes ao que é apresentado no **Bloco H**. Este registro não considera produtos **Fantasmas**, **MOD** e **GGF** em sua composição.

Tipos de Produtos considerados

00, 01, 02, 03, 04, 05, 06 e 10.

Tabelas envolvidas

SB2 – Saldos Físicos e Financeiros / SB6 – Saldo de Terceiros

SB9 – Saldos Iniciais / SD1 – Itens das Notas Fiscais de Entrada

SD2 – Itens de Venda da Nota Fiscal / SD3 – Movimentações Internas

Layout do Registro K200

Nº	Campo	Descrição	Tipo	Tam	Dec	Obrig
01	REG	Texto fixo contendo "K100"	C	4	-	O
02	DT_EST	Data do estoque final	N	8	-	O
03	COD_ITEM	Código do item (campo 02 do Registro 0200)	C	60	-	O
04	QTD	Quantidade em estoque	N	-	3	O
05	IND_EST	Indicador do tipo de estoque: 0 = Estoque do informante e em seu poder; 1 = Estoque do informante e em posse de terceiros ; 2 = Estoque de terceiros e em posse do informante	C	1	-	O
06	COD_PART	Código do participante (campo 02 do Registros 0150): Proprietário/Possuidor que não seja o informante do arquivo.	C	60	-	OC

Melhorias de Performance

- O **Registro K200** onde é apresentado estoque escriturado representava o maior gargalo no processamento do **Bloco K**. Anteriormente executávamos a função **CALCEST** para retornar o saldo do produto e a função **SALDOTERC** para retornar o saldo de terceiros para cada registro existente na SB2. Mesmo que não houvessem movimentações para o produto no período, a chamada destas funções consumiam boa parte do tempo de processamento. Para solucionar este gargalo, agora o processamento do registro cruza informações entre SB9, SD1, SD2 e SD3 para que caso o produto não possua movimentações, não seja necessário o processamento destas funções de retorno de saldo, bastando apenas considerar o saldo do produto na SB9.
- A função **SALDOTERC** foi substituída pela função **GETTERC**, que foi baseada na **SALDOTERC** e adaptada para atender ao **Bloco K** com o máximo de performance, e solucionando os problemas de saldo com operação triangular.

Processamento Multithread

Implementamos o processamento Multithread para a geração dos dados do **Registro K200**. Podem ser ativadas até 20 threads no processamento. Para ativar o processamento Multithread é necessário configurar o parâmetro **MV_BLKMTHR** conforme:

Variável	MV_BLKMTHR
Tipo	Numérico
Descrição	Define o número de threads que serão utilizadas No processamento do Bloco K do SPED Fiscal. (1 a 20 threads)
Conteúdo	1

A alteração da quantidade de threads deve ser feita com critério, pois pode impactar na performance do sistema como um todo pois depende da infraestrutura que o suporta. Sugerimos que para definir a quantidade final de threads que serão utilizadas no ambiente, sejam realizados testes incrementando o valor do parâmetro para encontrar a maior quantidade de threads com a melhor performance.



Registros K210 e K215

Registro K210: Desmontagem de Mercadorias – Itens de Origem

Este registro contém as informações dos movimentos de desmontagem de produtos, no que se refere à **saída** do estoque do item de origem.

São consideradas as desmontagens de produtos geradas através da rotina MATA242, dentro do período de apuração, sendo que neste registro serão considerados apenas os movimentos de origem com **D3_CF = RE7**.

Tipos de Produtos considerados

00, 01, 02, 03, 04, 05 e 10.

Rotinas envolvidas

MATA242 – Desmontagem de Produtos

Tabelas envolvidas

SD3 – Movimentações Internas

Layout do Registro K210

N°	Campo	Descrição	Tipo	Tam	Dec	Obrig
01	REG	Texto fixo contendo "K210"	C	4	-	O
02	DT_INI_OS	Data de início da ordem de serviço	N	8	-	OC
03	DT_FIN_OS	Data de conclusão da ordem de serviço	N	8	-	OC
04	COD_DOC_OS	Código de identificação da ordem de serviço	C	30	-	OC
05	COD_ITEM_ORI	Código do item de origem (campo 02 do Registro 0200)	C	60	-	O
05	QTD_ORI	Quantidade de origem – saída do estoque	N	-	3	O

Registro K215: Desmontagem de Mercadorias – Itens de Destino

Este registro contém as informações dos movimentos de desmontagem de produtos, no que se refere à **entrada** do estoque do item de destino.

São consideradas as desmontagens de produtos geradas através da rotina MATA242, dentro do período de apuração, sendo que neste registro serão considerados apenas os movimentos de destino com **D3_CF = DE7**.

Tipos de Produtos considerados

00, 01, 02, 03, 04, 05 e 10.

Rotinas envolvidas

MATA242 – Desmontagem de Produtos

Tabelas envolvidas

SD3 – Movimentações Internas

Layout do Registro K215

Nº	Campo	Descrição	Tipo	Tam	Dec	Obrig
01	REG	Texto fixo contendo "K215"	C	4	-	O
02	COD_ITEM_DES	Código do item de origem (campo 02 do Registro 0200)	C	60	-	O
03	QTD_DES	Quantidade de destino – entrada em estoque	N	-	3	O



Registro K220

Registro K220: Outras Movimentações Internas entre Mercadorias

Contém as informações de movimentações internas entre mercadorias que não se enquadram nos demais registros, como as transferências de produtos com a finalidade de troca entre códigos de produtos. Consideradas apenas as **transferências onde produtos de Origem e Destino sejam diferentes**. O valor do campo QTD é a quantidade do produto de origem.

Tipos de Produtos considerados

00, 01, 02, 03, 04, 05 e 10.

Rotinas envolvidas

MATA260 – Transferência de Produtos

MATA261 – Transferência de Produtos Modelo II

Tabelas envolvidas

SD3 – Movimentações Internas

Layout do Registro K220

N°	Campo	Descrição	Tipo	Tam	Dec	Obrig
01	REG	Texto fixo contendo "K220"	C	4	-	O
02	DT_MOV	Data da movimentação interna	N	8	-	O
03	COD_ITEM_ORI	Código do item de origem (campo 02 do Registro 0200)	C	60	-	O
04	COD_ITEM_DEST	Código do item de origem (campo 02 do Registro 0200)	C	60	-	O
05	QTD	Quantidade movimentada	N	-	3	O



Registros K230 e K235

Registro K230: Itens Produzidos

Demonstra a produção acabada de produto em processo ou produto acabado. Serão consideradas as OP's da tabela SC2 com **Tipo de Produção Interna (C2_TPPR = I ou vazio)** que possuem movimentos de produção (D3_CF com "PR0" ou "PR1") e também as OP's sem movimentos de produção, porém com movimentos de Requisição/Devolução dentro do período.

É obrigatório ter o C2_TPPR no dicionário, caso contrário o Bloco K não é processado.

Tipos de Produtos considerados

03 e 04.

Rotinas envolvidas

MATA650 – Ordem de Produção / MATA250 – Apontamento de Produção

Tabelas envolvidas

SC2 – Ordens de Produção / SD3 – Movimentações Internas

Layout do Registro K230

Nº	Campo	Descrição	Tipo	Tam	Dec	Obrig
01	REG	Texto fixo contendo "K230"	C	4	-	O
02	DT_INI_OP	Data de início da ordem de produção	N	8	-	OC
03	DT_FIN_OP	Data de conclusão da ordem de produção	N	8	-	OC
04	COD_DOC_OP	Código de identificação da ordem de produção	C	30	-	OC
05	COD_ITEM	Código do item produzido (campo 02 do Registro 0200)	N	60	-	O
06	QTD_ENC	Quantidade de produção acabada	N	-	3	O

Registro K235: Insumos Consumidos (produção)

Demonstra o consumo das mercadorias no processo produtivo, vinculado ao produto resultante informado no **Registro K230**. Para a montagem deste registro são considerados os movimentos internos (SD3) de requisições e devoluções que possuam uma OP informada no campo D3_OP preenchido e que tenham sido geradas dentro do período.

Tipos de Produtos considerados

00, 01, 02, 03, 04, 05 e 10.

Rotinas envolvidas

MATA240 – Mov. Internos / MATA241 – Mov. Internos Mod. II / MATA250 – Apont. de Produção

Tabelas envolvidas

SD3 – Movimentações Internas / SGI – Produtos Alternativos

Registro K235: Insumos Consumidos (produção)

Como o Protheus possui também o conceito de devolução de consumo, o processamento do **Registro K235** leva em consideração uma composição entre requisições e devoluções para obter o consumo do período.

Em situações onde uma OP é trabalhada durante vários períodos, se em um período for realizada uma requisição para OP (exemplo: 100 unidades), e no período seguinte exista apenas uma devolução (exemplo: 30 unidades) o **Registro K235** apresentaria uma quantidade negativa, devido a composição **Requisições - Devoluções**.

Porém a geração do **Registro K235** não realiza a gravação do componente caso a composição da quantidade seja negativa.



Para OP's que são trabalhadas durante vários períodos o consumo deve ser realizado conforme a demanda. Evitar ao máximo realizar devoluções. Não realizar devoluções sem que exista uma requisição com quantidade superior a devolução dentro do período.

Layout do Registro K235

Nº	Campo	Descrição	Tipo	Tam	Dec	Obrig
01	REG	Texto fixo contendo "K235"	C	4	-	O
02	DT_INI_OP	Data de saída do estoque para alocação ao produto	N	8	-	O
03	COD_ITEM	Código do item componente/insumo (campo 02 do Registro 0200)	C	60	-	O
04	QTD	Quantidade consumida do item	N	-	3	O
05	COD_INS_SUBST	Código do insumo que foi substituído, caso ocorra a substituição (campo 02 do Registro 0210)	C	60	-	OC

Registro K235: Produto Substituto

Quando o **Registro 0210** for gerado através da **Estrutura** o campo **COD_INS_SUBST** do **Registro K235** é preenchido com o código do produto que originalmente faz parte da estrutura do produto.



REG	DT_INI_OP	COD_ITEM	QTD	COD_INS_SUBST
K235	07/10/2016	MP-X	10,00	MP-A



Registros K250 e K255

Como eram processados os Registros K250 e K255

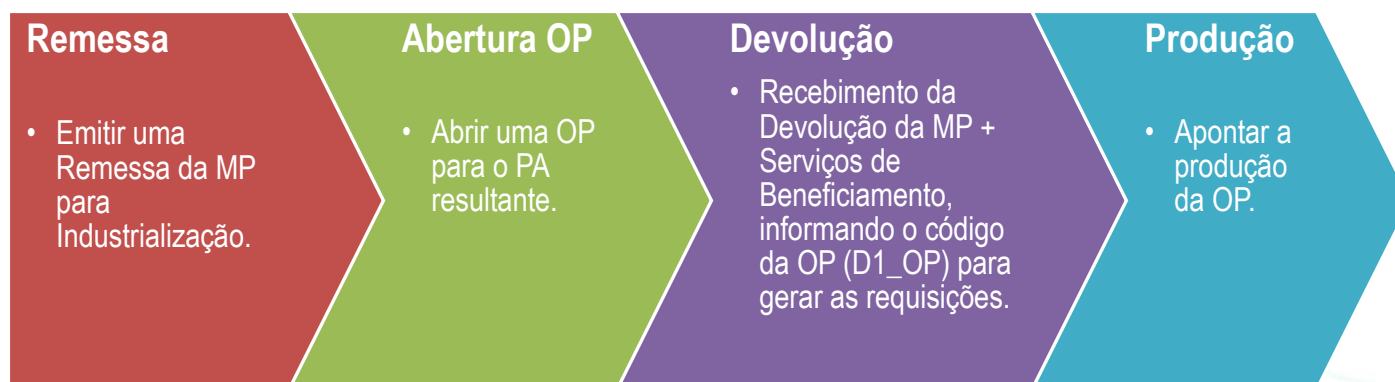
Após análise conjunta com a Consultoria Tributária, concluímos que a forma como os **Registros K250 e K255** eram demonstrados, através de NF's, não atendia aos processos que nossos cliente já utilizam para esta operação no sistema.

Anteriormente os registros era processados com base nos retornos de NF's, gravados na tabela SD1, seguindo o fluxo:



Tipo de Produção da Ordem de Produção

O processo anterior entrava em conflito com o que os clientes executam no Protheus:



Para que este processo não seja alterado, incluímos o campo **C2_TPPR** na tabela de Ordem de Produção (SC2) para tipificarmos as OP's que foram produzidas na empresa (**I = Interno**) ou em terceiros (**E = Externo**). Dessa forma o processamento dos **Registros K250 e K255** deixa de considerar as NF's e passa a considerar as OP's e seus movimentos. Todo processo de requisição passa a ser executado e gerenciado pelo cliente, e o processo de custeio deste tipo de OP's não sofre alterações. O campo é utilizado apenas para o **Bloco K**.

Registro K250: Industrialização Efetuada por Terceiros – Itens Produzidos

Apresenta os produtos que foram industrializados por terceiros. Para a montagem deste registro serão consideradas as OP's com **Tipo de Produção Externa (C2_TPPR = E)** que possuam movimentos de produção (D3_CF com "PR0" ou "PR1") dentro do período de processamento.

É obrigatório ter o C2_TPPR no dicionário, caso contrário o Bloco K não é processado.

Tipos de Produtos considerados

03 e 04.

Rotinas envolvidas

MATA650 – Ordem de Produção / MATA250 – Apontamento de Produção

Tabelas envolvidas

SC2 – Ordens de Produção / SD3 – Movimentações Internas

Layout do Registro K250

Nº	Campo	Descrição	Tipo	Tam	Dec	Obrig
01	REG	Texto fixo contendo "K250"	C	4	-	O
02	DT_PROD	Data do reconhecimento da produção ocorrida no terceiro	N	8	-	O
03	COD_ITEM	Código do item produzido (campo 02 do Registro 0200)	N	60	-	O
04	QTD	Quantidade produzida	N	-	3	O

Registro K255: Industrialização Efetuada por Terceiros - Itens Consumidos

Apresenta o consumo das mercadorias no processo produtivo, vinculado ao produto resultante informado no **Registro K250**. Para a montagem deste registro são considerados os movimentos internos (SD3) de requisições e devoluções que possuam uma OP informada no campo D3_OP preenchido, e que tenham sido geradas dentro do período de processamento.

Tipos de Produtos considerados

00, 01, 02, 03, 04, 05 e 10.

Rotinas envolvidas

MATA240 – Mov. Internos / MATA241 – Mov. Internos Mod. II / MATA250 – Apont. de Produção

Tabelas envolvidas

SD3 – Movimentações Internas / SGI – Produtos Alternativos

Layout do Registro K255

Nº	Campo	Descrição	Tipo	Tam	Dec	Obrig
01	REG	Texto fixo contendo "K255"	C	4	-	O
02	DT_INI_OP	Data do reconhecimento do consumo do insumo referente ao produto informado no campo 04 do Registro K250	N	8	-	O
03	COD_ITEM	Código do insumo (campo 02 do Registro 0200)	C	60	-	O
04	QTD	Quantidade de consumo do insumo	N	-	3	O
05	COD_INS_SUBST	Código do insumo que foi substituído, caso ocorra a substituição (campo 02 do Registro 0210)	C	60	-	OC

O conceito de código de produto substituto no **Registro K255** funciona da mesma forma que o **Registro K235**.



Registros K260 e K265

Registros K260 e K265: Reprocessamento/Reparo de Produto/Insumo

Este registro tem o objetivo de informar o produto que foi reprocessado e o insumo que foi reparado no período de apuração do **Registro K100**. Na prática este registro é utilizado para informar um produto que foi **retrabalhado**.

Como no Protheus não possuímos um processo automatizado e padrão para execução de retrabalho de produtos, este registro não é gerado automaticamente para o **Bloco K**. Caso o cliente possua um processo automatizado/customizado ou desejar informar manualmente este registro, disponibilizamos o ponto de entrada **REGK26X** onde é possível realizar a gravação dos arquivos de trabalhos dos **Registros K260 e K265** durante o processamento do **Bloco K**. Devido ao ponto de entrada dar acesso direto aos arquivos de trabalho, não são realizadas validações das informações gravadas.

Layout dos Registros K260 e K265

Nº	Campo	Descrição	Tipo	Tam	Dec	Obrig
01	REG	Texto fixo contendo "K260"	C	4	-	O
02	COD_OP_OS	Código de identificação da ordem de produção, no reprocessamento, ou da ordem de serviço, no reparo	C	30	-	OC
03	COD_ITEM	Código do produto/insumo a ser reprocessado /reparado ou já reprocessado/reparado (campo 02 do Registro 0200)	C	60	-	O
04	DT_SAIDA	Data de saída do estoque	N	8	-	O
05	QTD_SAIDA	Quantidade de saída do estoque	N	-	3	O
06	DT_RET	Data de retorno ao estoque (entrada)	N	8	-	OC
07	QTD_RET	Quantidade de retorno ao estoque (entrada)	N	-	3	OC

Nº	Campo	Descrição	Tipo	Tam	Dec	Obrig
01	REG	Texto fixo contendo "K265"	C	4	-	O
02	COD_ITEM	Código da mercadoria (campo 02 do Registro 0200)	C	60	-	O
03	QTD_CONS	Quantidade consumida – saída do estoque	N	-	3	OC
04	QTD_RET	Quantidade retornada – entrada em estoque	N	-	3	OC



Registros K270 e K275

Registros K270 e K275: Correção de Apontamentos e Retorno de Insumos

Este registro tem o objetivo de escriturar **correção de apontamento** (movimentos) de período de apuração anterior, relativo ao Registro pai, por tipo de Registro e por período de apuração em que o apontamento será corrigido.

Devido ao fato de as rotinas de movimentação de estoque do Protheus não possuírem funcionalidade de alteração ou correção, este registro não é gerado automaticamente para o **Bloco K**. Caso o cliente possua um processo automatizado/customizado ou desejar informar manualmente este registro, disponibilizamos o ponto de entrada **REGK27X** onde é possível realizar a gravação dos arquivos de trabalhos dos **Registros K270 e K275** durante o processamento do **Bloco K**. Devido ao ponto de entrada dar acesso direto aos arquivos de trabalho, não são realizadas validações das informações gravadas.

Layout dos Registros K270 e K275

Nº	Campo	Descrição	Tipo	Tam	Dec	Obrig
01	REG	Texto fixo contendo "K270"	C	4	-	O
02	DT_INI_AP	Data inicial do período de apuração em que ocorreu o apontamento que está sendo corrigido	N	8	-	OC
03	DT_FIN_AP	Data final do período de apuração em que ocorreu o apontamento que está sendo corrigido	N	8	-	OC
04	COD_OP_OS	Código de identificação da ordem de produção ou da ordem de serviço que está sendo corrigida	C	30	-	OC
05	COD_ITEM	Código da mercadoria que está sendo corrigida	C	60	-	O
06	QTD_COR_POS	Quantidade de correção positiva de apontamento ocorrido em período de apuração anterior	N	-	3	OC
07	QTD_COR_NEG	Quantidade de correção negativa de apontamento ocorrido em período de apuração anterior	N	-	3	OC
08	ORIGEM	1 – Correção relativo aos Registros K230/K235 2 – Correção relativo aos Registros K250/K255 3 – Correção relativo aos Registros K210/K215 4 – Correção relativo aos Registros K260/K265 5 – Correção relativo ao Registro K220	C	1	-	O

Nº	Campo	Descrição	Tipo	Tam	Dec	Obrig
01	REG	Texto fixo contendo "K275"	C	4	-	O
02	COD_ITEM	Código da mercadoria (campo 02 do Registro 0200)	C	60	-	O
03	QTD_COR_POS	Quantidade de correção positiva de apontamento ocorrido em período de apuração anterior	N	-	3	OC
04	QTD_COR_NEG	Quantidade de correção negativa de apontamento ocorrido em período de apuração anterior	N	-	3	OC
05	COD_INS_SUBST	Código do insumo que foi substituído, caso ocorra a substituição, relativo aos Registros K235/K255	C	60	-	OC



Registro K280

Registros K280: Correção de Apontamento – Estoque Escriturado

Este registro tem o objetivo de escriturar **correção de apontamento de estoque** escriturado de período de apuração anterior, escriturado no **Registro K200**.

No Protheus é realizado o fechamento de estoque a cada período (mensal), dessa forma entendemos que o processamento do **Bloco K** deve ser realizado após este fechamento. Após o fechamento de estoque não são permitidas alterações das movimentações. Sendo assim este registro não é gerado automaticamente para o **Bloco K**. Caso o cliente possua um processo automatizado/customizado ou desejar informar manualmente este registro, disponibilizamos o ponto de entrada **REGK280** onde é possível realizar a gravação do arquivo de trabalho do **Registro K280** durante o processamento do **Bloco K**. Devido ao ponto de entrada dar acesso direto ao arquivo de trabalho, não são realizadas validações das informações gravadas.

Layout do Registro K280

Nº	Campo	Descrição	Tipo	Tam	Dec	Obrig
01	REG	Texto fixo contendo "K280"	C	4	-	O
02	DT_EST	Data do estoque final escriturado que está sendo corrigido	N	8	-	O
03	COD_ITEM	Código do item (campo 02 do Registro 0200)	C	60	-	O
04	QTD_COR_POS	Quantidade de correção positiva de apontamento ocorrido em período de apuração anterior	N	-	3	OC
05	QTD_COR_NEG	Quantidade de correção negativa de apontamento ocorrido em período de apuração anterior	N	-	3	OC
06	IND_EST	Indicador do tipo de estoque: 0 = Estoque do informante e em seu poder; 1 = Estoque do informante e em posse de terceiros; 2 = Estoque de terceiros e em posse do informante.	C	1	-	O
07	COD_PART	Código do participante (campo 02 do Registros 0150): Proprietário/Possuidor que não seja o informante do arquivo.	C	60	-	OC



Registro 0210

Registro 0210: Consumo Especifico Padronizado

Neste registro serão considerados o consumo padrão e a perda de estrutura em percentual do componente, para se produzir uma unidade do produto resultante. Este registro existe somente para produtos com tipos 03 (PP) e 04 (PA) no **Registro 0200**.

Tipos de Produtos considerados

00, 01, 02, 03, 04, 05 e 10.

Tabelas envolvidas

SC2 – Ordens de Produção

SD3 – Movimentações Internas

SD4 – Requisições Empenhadas

SG1 – Estruturas dos Produtos

Layout do Registro 0210

N°	Campo	Descrição	Tipo	Tam	Dec	Obrig
01	REG	Texto fixo contendo "0210"	C	4	-	O
02	COD_ITEM_COMP	Código do item componente/insumo (campo 02 do Registro 0200)	C	60	-	O
03	QTD_COMP	Quantidade do item componente/insumo para se produzir uma unidade do item composto/resultante	N	17	6	O
04	PERDA	Perda/quebra normal percentual do insumo/componente para se produzir uma unidade do item composto/resultante	N	5	2	O

Processamento por Movimento e por Estrutura

O **Registro 0210** pode ser gerado de duas formas: por **Movimento** e por **Estrutura**. A geração deve ser feita preferencialmente por **Estrutura**, pois não podem ocorrer grandes variações de quantidade e de componentes de um período para o outro.

Disponibilizamos o processamento por **Movimento** como uma segunda opção para cliente que possuem processos produtivos regulares (estrutura de componentes não tem alterações), mas por algum motivo não possuem o cadastro de estrutura (SG1).



A geração do Registro 0210 por Movimento deve ser avaliada com critério pela empresa, sob risco de penalidades caso ocorram variações de componentes e quantidades entre os períodos.

Produtos com insumos variáveis

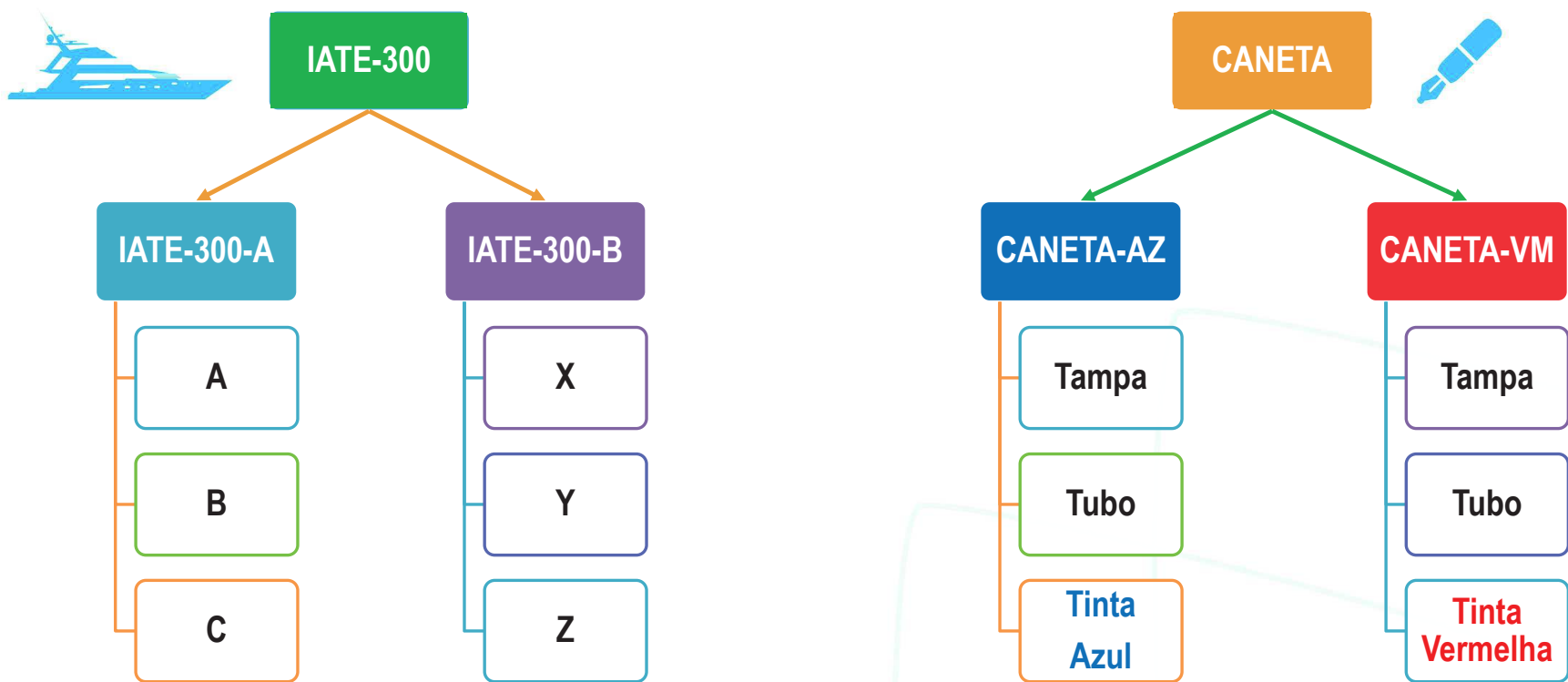
É comum existir produtos com variações de insumos controladas, como por exemplo um mesmo modelo de **Caneta** com varias cores.

Existem também produtos que servem como base para projetos específicos para cada cliente, como por exemplo um modelo **late** que é construído com base no projeto de decoração e customizações a pedido do cliente.

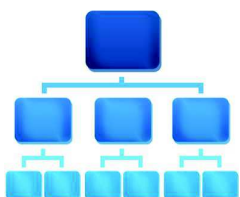
Em ambas as situações temos um mesmo problema: um único código de produto final porém sua estrutura de insumos possui uma variação grande a cada produção.

Conforme orientação do **FAQ** do **Bloco K** que a receita disponibiliza em seu site, é necessário que cada uma das variações do produto final possua um código de produto diferente e seu respectivo cadastro de estrutura.

Produtos com insumos variáveis



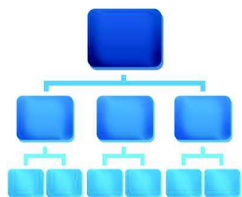
Registro 0210 por Estrutura



São consideradas as informações das tabelas SG1 e SB1. São considerados os componentes da revisão informada na OP através do campo C2_REVISAO, e caso o campo esteja vazio será utilizada a última revisão da estrutura (B1_REVATU). Os componentes válidos da revisão deverão contemplar a revisão selecionada no intervalo dos campos **G1_REVINI** e **G1_REVFIM**, assim como possui vigência válida no período de processamento, que compreende a data inicial do campo **G1_INI** e a data final do campo **G1_FIM**.

O conceito de produto substituto só é tratado quando a geração é feita por estrutura, pois é necessária a amarração entre a estrutura e os produtos alternativos (SGI).

Registro 0210	Estrutura Protheus
PERDA	G1_PERDA
COD_ITEM_COMP	G1_COMP
QTD_COMP	G1_QUANT / B1_QB (Pai)



Estrutura Negativa: Coprodução

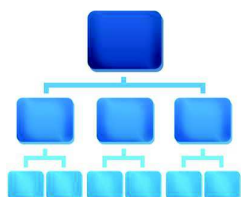
Quando for utilizado o conceito de Estrutura Negativa (**MV_NEGESTR=T**), ao apontar uma produção serão geradas as devoluções dos itens com valor negativo na estrutura. Cada produto que gerar devolução será incluído no **Registro K230** com o mesmo número de OP.

Os insumos cadastrados na estrutura que não são negativos e que foram requisitados conta a OP possuirão apenas uma entrada no **Registro K235**. Estes mesmos insumos serão rateados entre o PA e os componentes negativos (Coproduções) para a gravação do **Registro 0210**.

O conceito de estrutura negativa só está disponível quando o processamento do Bloco K for realizado por Estrutura.

Estrutura Negativa: Coprodução – Exemplo Prático

Estrutura do Produto



Código: ? Unidade: Revisão:

Estrutura Similar: ? Revisão: Quantidade Base: ?

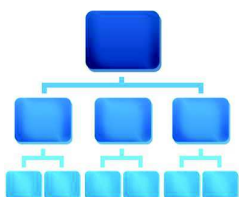
BK-GASOLINA - BK GASOLINA	
BK-ASFALTO - BK ASFALTO / QTDE: -30.000000	
BK-DIESEL - BK DIESEL / QTDE: -15.000000	
BK-GLP - BK GLP / QTDE: -5.000000	
BK-PARAFINA - BK PARAFINA / QTDE: -5.000000	
BK-PETROLEO - BK PETROLEO / QTDE: 100.000000	
BK-QUEROSENE - BK QUEROSENE / QTDE: -10.000000	

Insumo



Itens Negativos

Estrutura Negativa: Coprodução – Exemplo Prático



- Abertura de uma OP de 20lts do PA (Gasolina)

Ordens de Produção - VISUALIZAR

Numero da OP* A00050	Item* 01	Sequencia* 001	Produto* BK-GASOLINA
Armazem* 01	Centro Custo	Quantidade* 20,00	Unid Medida* UN

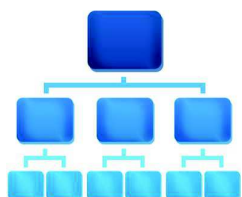
- Apontamento da produção total da OP do PA
- Movimentos gerados na SD3

	Filial	TP Movimento	Produto	Unidade	Quantidade	Tipo RE/DE	Documento
●	D ...	010	BK-GASOLINA	UN	20,00	PR0	ZXZLFKM7C
●	D ...	499	BK-ASFALTO	UN	30,00	DE1	ZXZLFKM7C
●	D ...	499	BK-DIESEL	UN	15,00	DE1	ZXZLFKM7C
●	D ...	499	BK-GLP	UN	5,00	DE1	ZXZLFKM7C
●	D ...	499	BK-PARAFINA	UN	5,00	DE1	ZXZLFKM7C
●	D ...	499	BK-QUEROSENE	UN	10,00	DE1	ZXZLFKM7C
●	D ...	999	BK-PETROLEO	UN	100,00	RE1	ZXZLFKM7C

Estrutura Negativa: Coprodução – Exemplo Prático

Fórmula do Rateio:

SP = Somatório da Pai + Coprodutos, baseado na Estrutura



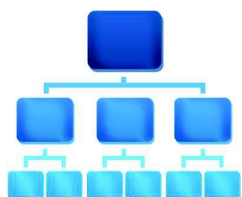
PRODUÇÕES / COPRODUÇÕES	QUANTIDADE
Gasolina	20 lt
GLP	5 lt
Querosene	10 lt
Diesel	15 lt
Parafina	5 lt
Asfalto	30 lt
TOTAL (SP)	85 lt

Insumo Rateado = (Qtd. do Insumo x (Qtd. Produzida / SP)) / Qtd. Base Pai

Rateio Gasolina:

$$\text{Petróleo} = (100 \times (20 / 85)) / 20 = 1,176471$$

Estrutura Negativa: Coprodução – Exemplo Prático



Registro 0210 com o insumo (Petróleo) rateado:

Registro	Código	Cód.. Comp.	Quantidade
0210	GASOLINA	PETROLEO	1,176471
0210	GLP	PETROLEO	0,294118
0210	QUEROSENE	PETROLEO	0,588235
0210	DIESEL	PETROLEO	0,882353
0210	PARAFINA	PETROLEO	0,588235
0210	ASFALTO	PETROLEO	1,764706

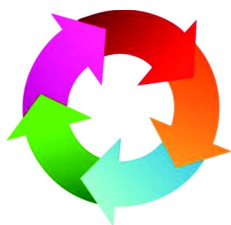
Registro K230:

Registro	DT. Ini. OP	DT. Fin. OP	Numero OP	Codigo	Quantidade
K230	14/10/2015	14/10/2015	A0005001001	BK-ASFALTO	30,000
K230	14/10/2015	14/10/2015	A0005001001	BK-DIESEL	15,000
K230	14/10/2015	14/10/2015	A0005001001	BK-GASOLINA	20,000
K230	14/10/2015	14/10/2015	A0005001001	BK-GLP	5,000
K230	14/10/2015	14/10/2015	A0005001001	BK-PARAFINA	5,000
K230	14/10/2015	14/10/2015	A0005001001	BK-QUEROSENE	10,000

Registro K235:

Registro	DT. Saida	Numero OP	Codigo	Codigo Subs.	Quantidade
K235	14/10/2015	A0005001001	BK-PETROLEO		100,000

Registro 0210 por Movimento



Disponibilizamos o processamento por **Movimento** como uma segunda opção para cliente que possuem processos produtivos regulares (estrutura de componentes não tem grandes alterações), mas por algum motivo não possuem o cadastro de estrutura (SG1).

Este modelo não contempla estruturas cadastradas (SG1), e por consequência não trata o conceito de Estrutura Negativa. Para a gravação do **Registro 0210** foram adotados dois critérios de cálculo: um quando existe empenho para o componente na tabela SD4 e outro quando este empenho não existe. A gravação do **Registros 0210** é realizada após a gravação dos **Registros K230 e K235**.

No arquivo temporário os campos auxiliares QTD_CONS e QTD_PROD são utilizados quando o processamento é por Movimento. Com base nos valores atualizados nestes campos auxiliares é calculado o valor do campo QTD_COMP que faz parte deste registro.



Registro 0210 por Movimento – Critérios de Calculo

Componente com Empenho na SD4

- Acumulado da Empenho (QTD_CONS) do insumo na SD4 utilizando como chave OP + Código do Insumo.
- Acumulado da Qtd. da OP (QTD_PROD) do produto Pai.
- Gravação do **0210** e no QTD_COMP é informado QTD_CONS / QTD_PROD.

Componente sem Empenho na SD4

- Acumulado da Consumo (QTD_CONS) do Componente no **Registro K235**.
- Se a OP possui produções no **Registro K230**, é acumulada a Qtd. Produzida (QTD_PROD), caso contrário é acumulada a Qtd. da OP (QTD_PROD) do produto Pai.
- Gravação do **0210** e no QTD_COMP é informado QTD_CONS / QTD_PROD.

Registro 0210 por Movimento – Critérios de Calculo

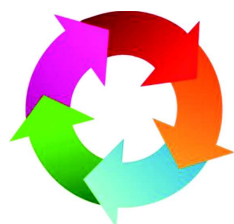


Estes dois critérios são executados e acumulam os valores de Quantidade Consumida (QTD_CONS) e Quantidade Produzida (QTD_PROD) para cada Produto Pai + Componente de Ordens de Produção distintas que encontrar.

Dessa forma, ao final do processamento do **Registro 0210**, os valores gravados serão referentes a tudo o que foi consumido dentro do período.

Registro 0210 por Movimento – Exemplo Prático

Considere quatro Ordens de Produções do mesmo produto dentro do período. Apenas uma Ordem de Produção possui apontamento de produção, conforme o **Registro K230**:



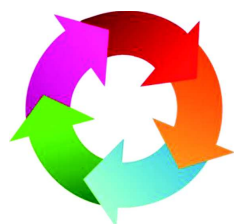
Registro K230			
Ordem de Produção	Produto	Produzido	Quantidade OP
A00001-01-01	PA001	0,00	10,00
A00002-01-01	PA001	0,00	10,00
A00003-01-01	PA001	0,00	10,00
A00004-01-01	PA001	5,00	10,00

Foram realizadas requisições para estas Ordens de Produção do componente MP001 utilizado na produção do PA001, conforme detalhe do que será gravado no **Registro K235**:

Registro K235		
Ordem de Produção	Componente	Consumido
A00001-01-01	MP001	10,00
A00002-01-01	MP001	10,00
A00003-01-01	MP001	32,50
A00004-01-01	MP001	15,50

Registro 0210 por Movimento – Exemplo Prático

Duas Ordens de Produção possuem empenho para o componente MP001 na tabela SD4:



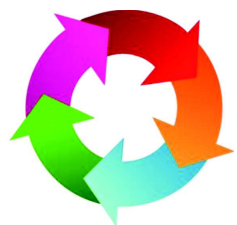
Empenho das Ordens de Produção – SD4		
Ordem de Produção	Componente	Quantidade
A00001-01-01	MP001	20,00
A00002-01-01	MP001	30,00
A00003-01-01	Não possui	Não possui
A00004-01-01	Não possui	Não possui

Com base nestas informações, foram acumuladas as quantidades produzidas e consumidas para encontrar a quantidade necessária do Componente para produzir o Produto Pai.

Cálculo da Quantidade do Produto X Componente						
Ordem de Produção	Produto	Componente	Empenho?	Acumulado Produzido (A)	Acumulado Consumido (B)	Quantidade Componente (B/A)
A00001-01-01	PA001	MP001	Sim	10,00	20,00	2,00
A00002-01-01	PA001	MP001	Sim	20,00	50,00	2,50
A00003-01-01	PA001	MP001	Não	30,00	82,50	2,75
A00004-01-01	PA001	MP001	Não	35,00	98,00	2,80

Registro 0210 por Movimento – Exemplo Prático

Resultado gravado no Registro 0210:



Registro 0210			
Produto	Componente	Quantidade	Perda
PA001	MP001	2,80	0,00



Perdas e Sucata

Perdas e Sucata

No **Bloco K** tratamos apenas as perdas declaradas na estrutura do produto, que são demonstradas através do **Registro 0210**. Perdas que ocorrem no processo produtivo como refugo e sucata, devem ser demonstradas de formas diferentes.

Sobre a Perda

A perda ocorre quando o material que está fora do especificado **não pode ser aproveitado e será descartado**.

Exemplo: Produzi um bolo que ficou sem açúcar, logo o mesmo será descartado.

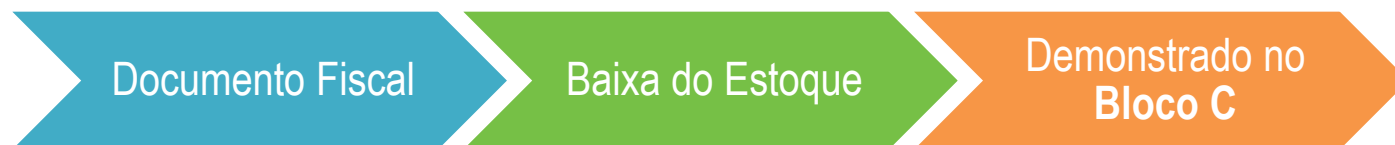
Sobre a Sucata

A sucata ocorre quando o material que está fora do especificado **pode ser aproveitado de alguma forma**, sendo retrabalhado ou sendo vendido para reciclagem.

Exemplo: Produzi um parafuso que está fora da medida, e ele pode ser reciclado ou retrabalhado.

Tratando a Perda

Devemos gerar um documento fiscal para realizar o descarte do material que foi perdido, dessa forma teremos documentada a saída do produto do estoque. Este documento fiscal será apresentado no **Bloco C**.



Tratando a Sucata

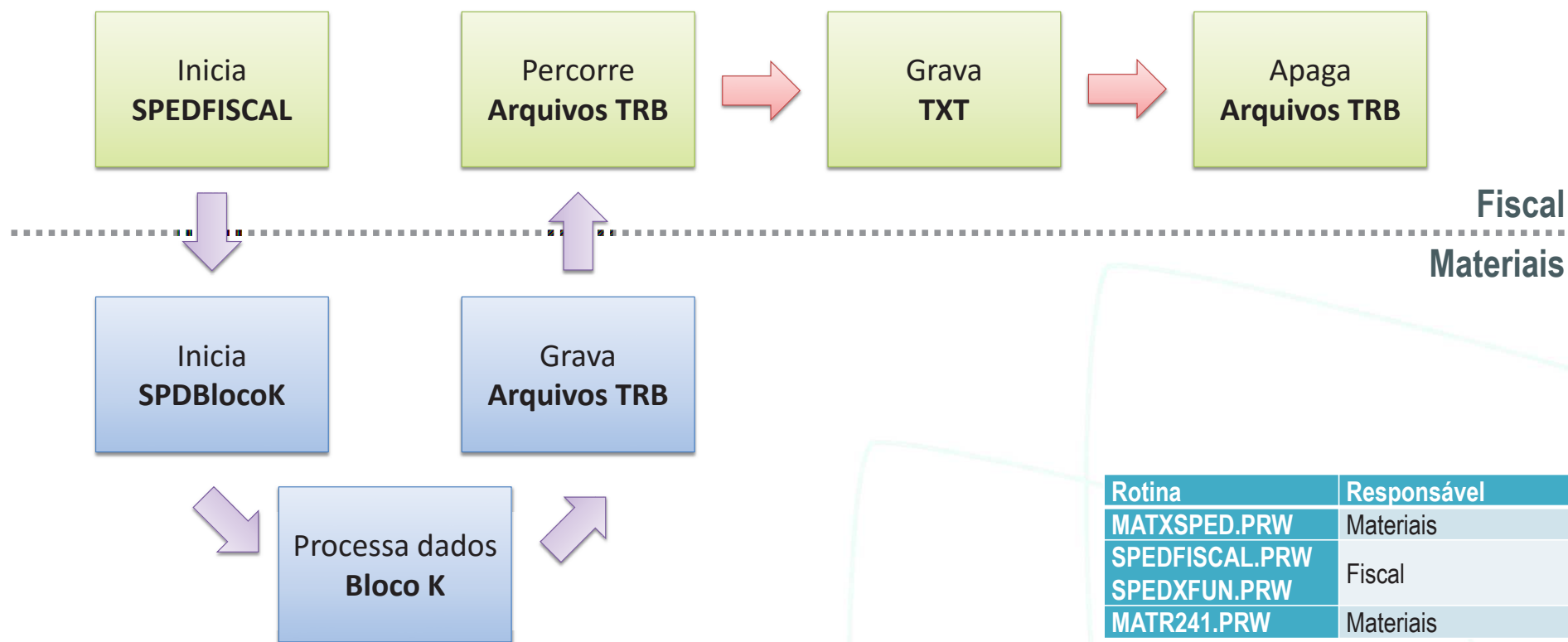
Gerar uma transferência, via **MATA260** ou **MATA261**, do código do produto que foi perdido para um código de produto que será reutilizado, dessa forma a troca de código é demonstrada no **Registro K220**.





Mudança de Paradigma

Divisão de Responsabilidades



Impactos do Bloco K

- **Estruturas de Produtos Fixas:** com a implementação do **Bloco K** as estruturas de produtos serão fixas, não possuindo variações de componentes, sob risco de atrair a fiscalização para a empresa. Se existir a necessidade de substituição de algum insumo, este deve ser corretamente demonstrado através dos produtos alternativos do sistema. O layout do **Bloco K** não prevê substituição de 1:N.
- **Perdas e Sucatas:** Antes do **Bloco K** não existia a obrigatoriedade de demonstrar as perdas e sucatas e sua destinação. A partir de agora cada um dos contribuintes deverá demonstrar o que foi feito com estes produtos, e mesmo que considerado como “lixo”, deverá existir um documento fiscal para que este descarte esteja documentado.
- **Controle de Terceiros:** A geração do **Bloco H** já cobrava que o controle de terceiros fosse totalmente gerenciado. Com o **Bloco K** este controle passa a ser mais rígido, uma vez que a periodicidade do **Bloco K** é menor.

Impactos do Bloco K

- **Movimentos de Estoque:** Todos os apontamentos e movimentações de estoque devem ser pensadas para atender o **Bloco K**. Em processos produtivos com OP's que são trabalhadas durante vários períodos (meses), o consumo seja realizado conforme a demanda. Deve-se evitar realizar a requisição de insumos no início do processo produtivo e posteriormente realizar devoluções da sobra. O layout do **Bloco K** trata apenas Consumo, no Protheus o consumo é a diferença entre requisições e devoluções.
- **Um Código, Uma estrutura:** Em processos produtivos onde o produto final é o mesmo, porém os insumos utilizados mudam em cada uma das unidades, como por exemplo na produção de um barco, cada projeto-produto deve possuir um código de produto e possuir uma estrutura cadastrada com seus diferentes insumos.

 **Tudo o que foi comprado deve estar no estoque ou ter seu destino demonstrado.**

Discurso Atendimento

A TOTVS é obrigada a extrair todas as informações para o Bloco K?

A TOTVS deve disponibilizar formas do cliente extrair as informações referentes ao **Bloco K**. Existem registros que não temos como extrair as informações devido a limitações de conceito do próprio módulo de **Estoque/Custos**, porém disponibilizamos os pontos de entrada para que o cliente possa automatizar a geração destas informações ao invés de digita-las no TXT ou PVA.

Reabertura de Estoque

No **Estoque/Custos** não possuímos no padrão uma forma para realizar a reabertura do estoque. Existe como realizar a reabertura manual do estoque, porém não recomendamos este procedimento e nem consideramos esta possibilidade nos dados processados pelo **Bloco K**.

Discurso Atendimento

O sistema permite livre movimentação, terei que mudar meu processo para o Bloco K?

Por ser um ERP o Protheus possui funcionalidades e permite uma série de movimentações que abrangem a maioria dos processos do mercado, atendendo inclusive clientes que possuem liminares que não os obriga a apresentar o **Bloco K**. Dessa forma, mesmo que o Protheus permita a geração de certas movimentações, o cliente deverá validar se estas movimentações, operações e processos podem ser utilizados por sua empresa.

Como serão tratadas as Movimentações geradas pelo Acerto de Inventário?

Como explicado anteriormente, no **Bloco K** deve ser demonstrada toda a destinação dos insumos. Porém quando ocorre Acerto de Inventário é necessário gerar um documento fiscal (seja para acertos de entrada ou saída) para que estas entradas/saídas sejam demonstradas no **Bloco C**.



Processamento

Geração do Bloco K no SPEDFISCAL

Parâmetros necessários.

Parâmetros para Geração

TOTVS

Data de: 01/12/2015 ?

Data até: 31/12/2015 ?

Livro:

Diretório do Arquivo Destino: C:\Robson

Nome do Arquivo Destino: blocok_p11_new

Gera Inventário: 2-Não

Gera Registros Complementares de Frete: 2-Não

Data de fechamento do estoque:

Gera Registros de ECF:

<< Voltar Avançar >> Cancelar

Período

Parâmetros necessários.

Parâmetros para Geração

TOTVS

TIPO_MOV do registro G125(Movimentação de Bem ou componente do ativo imobilizado) for igual a 'S'

Início Obrigação Escrituração Fiscal CIAP: 2-Não

Considera Valores de Pis/Cofins?: 2-Não

Gera Bloco K: 1-Sim

Reg. 0210 por Mov.?: 1-Sim

Gera Registros DIFAL (EC 87/15):

<< Voltar Avançar >> Cancelar

Perguntas Bloco K

Conferência de dados via MATR241

SIGA/MATR241.prt/v.11		Relação do Bloco K do SPED Fiscal - Analítico			Folha: 1	
Hora: 10:15:23					Dt.Ref: 06/05/2016	
Empresa: Grupo TOTVS 1 / Filial: Filial BELO HOR					Emissao: 06/05/2016	
REGISTRO K001 - Abertura do Bloco K						
Registro: K001	Ind. Movimento: 0 - Existem informações no Bloco K					
REGISTRO K100 - Período de Apuração do ICMS/IPI						
Registro: K100	DT. Inicial: 01/10/2015	DT. Final: 30/10/2015				
REGISTRO K200 - Estoque Escriturado						
Registro	DT. Estoque	Código	Quantidade	Indicador Est.	Participante.	
K200	30/10/2015	00000000CALTGAM	100,000	Próprio		
K200	30/10/2015	00000000CALTGVM	100,000	Próprio		
K200	30/10/2015	00000000CALTMM	100,000	Próprio		
K200	30/10/2015	00000000CALTMM	100,000	Próprio		
K200	30/10/2015	001LOTEND	1.000,000	Próprio		
K200	30/10/2015	007	100,000	Próprio		
K200	30/10/2015	00BK-MP001	1.000,000	Próprio		
K200	30/10/2015	00BK-FAREC01	1.000,000	Próprio		
K200	30/10/2015	00BK-FAREC02	1.000,000	Próprio		
K200	30/10/2015	AAA-MPD01	1.000,000	Próprio		
K200	30/10/2015	AAA-MPI02	1.000,000	Próprio		
K200	30/10/2015	ACD001	20,000	Próprio		

Log de processamento no Console

```
server11
### Bloco K - Inicio do processamento : 06/10/2016 - 11:11:50
### Bloco K - Preparando arquivos TEMP: 06/10/2016 - 11:11:50
### Bloco K - Inicio Registro K200 : 06/10/2016 - 11:11:54
##### Bloco K - K200|00: Lista SLD Proprio : 06/10/2016 - 11:11:54
##### Bloco K - K200|00: Lista SLD Terceiro: 06/10/2016 - 11:11:56
##### Bloco K - K200|01: Inicio SLD Proprio : 06/10/16 - 11:12:00 - Thread: 1
##### Bloco K - K200|02: Inicio SLD Terceiro : 06/10/16 - 11:12:01 - Thread: 1
##### Bloco K - K200|03: Final Processamento : 06/10/16 - 11:12:01 - Thread: 1
Stopping monitor ID[FWIPCMONITOR_JOBK200_SQL_BRA_POR_SPON5147_6688_]...-11:12:02
Stopped monitor ID[FWIPCMONITOR_JOBK200_SQL_BRA_POR_SPON5147_6688_]...-11:12:13
### Bloco K - Inicio Registro K21X : 06/10/2016 - 11:12:13
### Bloco K - Inicio Registro K220 : 06/10/2016 - 11:12:13
### Bloco K - Inicio Registro K235 : 06/10/2016 - 11:12:13
### Bloco K - Inicio Registro K230 : 06/10/2016 - 11:12:14
### Bloco K - Inicio Registro K250 : 06/10/2016 - 11:12:15
### Bloco K - Inicio Registro K26X : 06/10/2016 - 11:12:15
### Bloco K - Inicio Registro K27X : 06/10/2016 - 11:12:15
### Bloco K - Inicio Registro K280 : 06/10/2016 - 11:12:15
### Bloco K - Inicio K001/K100/K990 : 06/10/2016 - 11:12:15
### Bloco K - Final do processamento : 06/10/2016 - 11:12:15
```

Arquivos Temporários

Nome	Data de modificação	Tipo	Tamanho
k_sc074850.idx	20/09/2016 08:50 AM	Arquivo IDX	3 KB
k_sc074870.idx	20/09/2016 08:50 AM	Arquivo IDX	3 KB
k_sc074890.idx	20/09/2016 08:50 AM	Arquivo IDX	3 KB
k_sc074910.idx	20/09/2016 08:51 AM	Arquivo IDX	26 KB
k_sc074930.idx	20/09/2016 08:50 AM	Arquivo IDX	3 KB
k_sc074950.idx	20/09/2016 08:50 AM	Arquivo IDX	3 KB
k_sc074970.idx	20/09/2016 08:50 AM	Arquivo IDX	3 KB
k_sc074990.idx	20/09/2016 08:52 AM	Arquivo IDX	3 KB
k_sc075010.idx	20/09/2016 08:52 AM	Arquivo IDX	3 KB
k_sc075030.idx	20/09/2016 08:54 AM	Arquivo IDX	3 KB
k_sc075040.idx	20/09/2016 08:54 AM	Arquivo IDX	3 KB
k_sc075060.idx	20/09/2016 08:51 AM	Arquivo IDX	3 KB

Os índices são criados com o prefixo “k_”, já os arquivos de dados tem o **prefixo com o nome do registro**.

Os arquivos temporários são apagados ao final do processamento.

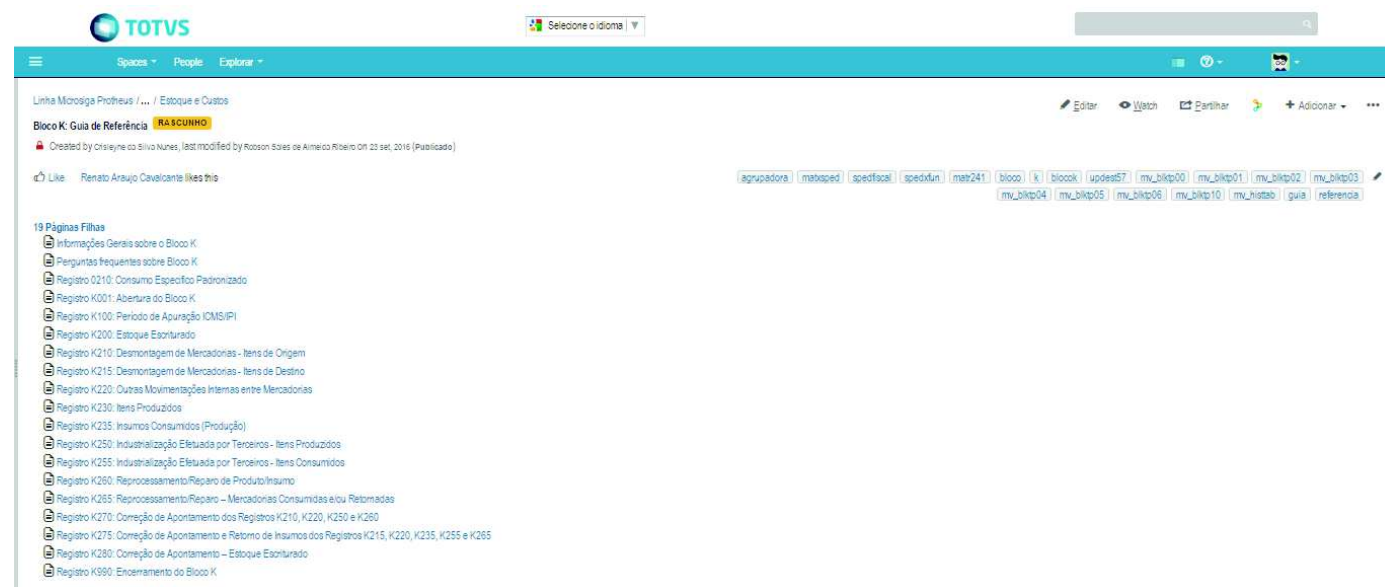
Nome	Data de modificação	Tipo	Tamanho
0210_sc085880.dbf	21/09/2016 09:04 AM	DBF Commander File	1 KB
k200_sc085940.dbf	21/09/2016 09:04 AM	DBF Commander File	71 KB
k210_sc085960.dbf	21/09/2016 09:04 AM	DBF Commander File	1 KB
k215_sc085980.dbf	21/09/2016 09:04 AM	DBF Commander File	1 KB
k220_sc086000.dbf	21/09/2016 09:04 AM	DBF Commander File	1 KB
k230_sc086020.dbf	21/09/2016 09:04 AM	DBF Commander File	1 KB
k235_sc086040.dbf	21/09/2016 09:04 AM	DBF Commander File	1 KB
k250_sc086060.dbf	21/09/2016 09:04 AM	DBF Commander File	1 KB
k255_sc086090.dbf	21/09/2016 09:04 AM	DBF Commander File	2 KB
k260_sc086120.dbf	21/09/2016 09:04 AM	DBF Commander File	1 KB
k265_sc086140.dbf	21/09/2016 09:04 AM	DBF Commander File	1 KB
k270_sc086160.dbf	21/09/2016 09:04 AM	DBF Commander File	1 KB
k275_sc086180.dbf	21/09/2016 09:04 AM	DBF Commander File	1 KB
k280_sc086200.dbf	21/09/2016 09:04 AM	DBF Commander File	1 KB



Documentações

Guia de Referência do Bloco K

Disponibilizamos no TDN o Guia de Referência do Bloco K detalhando as informações de cada um dos registros, com orientações gerais sobre configuração e procedimentos para o Bloco K.



Link TDN: <http://tdn.totvs.com/pages/viewpage.action?pageId=235589625>

Documentações

Parâmetro MV_HISTTAB:

<http://tdn.totvs.com.br/pages/viewpage.action?pagelId=6076187>

Compatibilizador UPDEST57:

http://tdn.totvs.com/display/PROT/PEST07670_UPDEST57_Campos_e_Parametros_Bloco_K

Ponto de Entrada SPDFIS001:

<http://tdn.totvs.com.br/display/PROT/SPDFIS001+-+Trata+tipos+de+produtos+---+12491>

Ponto de Entrada RGK26X:

http://tdn.totvs.com/display/PROT/PEST07668_REGK26X_Registros_K260_K265_Bloco_K

Ponto de Entrada RGK27X:

http://tdn.totvs.com/display/PROT/PEST07669_REGK27X_Registros_K270_K275_Bloco_K

Ponto de Entrada RGK28X:

http://tdn.totvs.com/display/PROT/PEST07670_REGK280_Registros_K280_Bloco_K

Documentações SPED

Guia Prático EFD ICMS/IPI versão 2.0.19:

<http://sped.rfb.gov.br/pasta/show/1573>

Perguntas Frequentes SPED:

<http://sped.rfb.gov.br/arquivo/show/1628>