

Calculo da Mão-de-Obra

Estoque e Custos

Marcos Vinicius Ferreira, Agosto 2015





Definição e Modelos

- O calculo da Mão-de-Obra trata-se da apuração do custo de funcionários ou pessoas envolvidas no processo produtivo. Onde o custo e absorvido no produto intermediário ou acabado
- Atualmente no sistemas temos dois modelos de calculo:
 - Com Integração com o modulo Contábil através do Centro de Custo e/ou Grupo de Custos. Sendo que a integração acontece na rotina de Custo Médio (MATA330)
Pergunta = "Calcula Mão de Obra? = Sim"
 - Sem Integração com o modulo Contábil, onde o usuário informa o valor/hora através da rotina de Saldos em Estoque (MATA225)

TOTVS Série T Manufatura (Microsiga) 02.9.0004

Protheus 11 > Estoque/Custos > Atualizações > Saldos

Atual [02.9.0004]

Saldos em Estoque - INCLUIR

Produto*	Armazem*	C Unitario	Cus.Uni.2a M
MOD100200	01	10,0000	0,0000
Cus.Uni.3a M	Cus.Uni.4a M	Cus.Uni.5a M	Endereco
0,0000	0,0000	0,0000	

- O produto mão de obra e adiciona em na estrutura do produto acabado ou intermediário e sua quantidade representa a quantidade de horas que será consumido para aquela produção, veja abaixo:

TOTVS Série T Manufatura (Microsiga) 02.9.0004

Protheus 11 > Estoque/Custos > Atualizações > Engenharia > Estruturas

Estrutura [02.9.0004]

Estruturas - Inclusão

Código: PA001 Unidade: UN Revisão

Estrutura Similar: Revisão 101 Quantidade Base: 1

- PA001 - PRODUTO ACABADO
 - MAT001 - MATERIA PRIMA 001 / QTDE: 1.000000
 - MAT002 - MATERIA PRIMA 002 / QTDE: 1.000000
 - MOD100200 - PRODUTO MAO DE OBRA / QTDE: 8.000000**

- **Importante:** Caso utilize a integração contábil o custo da MOD somente será agregado a produção após a execução da rotina de Custo Médio.

- Saldo Centro de Custo 0001
- R\$ 1.000,00

Movimentação Interna da MOD

Tabela	Tipo	Produto	Local	Qtde	OP	Custo
SD3	RE0	MOD100200	01	10	000001	R\$ 100,00
SD3	RE0	MOD100200	01	30	000002	R\$ 300,00
SD3	RE0	MOD100200	01	60		R\$ 600,00

Veja que o Rateio da MOD é realizado sobre a quantidade.

IMPORTANTE: Para que a integração funcione corretamente **NÃO** se deve realizar movimentos de partida dobrada na lançamento contábil, para que o valor seja considerado no estoque deve-se utilizar o lançamento de débito.

OBSERVAÇÃO: O custo dos movimentos internos somente serão valorizados após a execução da rotina de custo médio (MATA330) com a pergunta “Calcula Mão de Obra = Sim”

- Valor Unitário da MOD registrado na tabela SB2

B2_CM1 = R\$ 8,00

Movimentação Interna da MOD

Tabela	Tipo	Produto	Local	Qtde	OP	Custo
SD3	REO	MOD100200	01	10	000001	R\$ 80,00
SD3	REO	MOD100200	01	30	000002	R\$ 240,00
SD3	REO	MOD100200	01	60		R\$ 480,00

Veja que o Rateio da MOD e realizado sobre a quantidade x B2_CM1.

Importante: Quando não se utiliza integração Contábil na rotina de custo médio (MATA330) deve respeitar a configuração da pergunta abaixo:

Pergunta: “Calcula Mão de Obra? = NÃO”

Observação: Neste método o custo será gravado na inclusão do movimentos internos na base de dados e também poderão ser reprocessados pela rotina de custo médio (MATA330), porem nesta segunda opção deve-se respeitar a configuração “Calcula Mão de Obra = Não”

Utilizando a MOD como GGF (Gasto Gerais de Fabricação)

- Para utilizar o conceito de Mão de Obra para Gastos Gerais de Fabricação não muda quase nada na configuração, apenas e necessário direcionar para os centros de custos desejados.

- Exemplo:

TOTVS Série T Manufatura (Microsiga) 02.9.0004

Protheus 11 > Estoque/Custos > Atualizações > Engenharia > Estruturas

Estrutura [02.9.0004] ✕

Estruturas - Alteração

Código: PA001 ? Unidade: UN Revisão

Estrutura Similar: ? Revisão Quantidade Base: 1

- PA001 - PRODUTO ACABADO
- MAT001 - MATERIA PRIMA 001 / QTDE: 1.000000
- MAT002 - MATERIA PRIMA 002 / QTDE: 1.000000
- MOD100200 - PRODUTO MAO DE OBRA / QTDE: 8.000000
- MOD100100 - ENERGIA / QTDE: 1.000000**
- MOD100300 - AGUA / QTDE: 1.000000
- MOD100400 - GAS / QTDE: 1.000000

- Observe acima que adicionei Energia/Agua e Gás na estrutura do produto acabado, porem com centro de custos diferentes para que na integração contábil o valor venha de seus respectivos centros de custos.

Método de Calculo de Mão de Obra Considerando o Grupo

- No processo de integração Contábil ao utilizar o código do produto com a nomenclatura MOD+Centro de Custos somente e possível utilizar o valor total do centro de custo.
- Quando o cliente/usuário deseja quebrar o valor de seu centro de custo e produto mão-de-obra diferentes ele poderá utilizar o conceito de GRUPO.
- Conceito de Grupos:
- Ao invés de utilizar no código do produto a nomenclatura MOD+CC o cliente poderá configurar os campos B1_CCCUSTO e B1_GCCUSTO

The image displays two side-by-side screenshots of software configuration windows. The left window is titled "CC p/ Custo" and features a search bar at the top. Below it is a "Validação" button and the field label "B1_CCCUSTO". The "Ajuda:" section contains the text "Centro de custo Custeio". The right window is titled "Gr Cnt Custo" and also has a search bar. It includes a "Validação" button and the field label "B1_GCCUSTO". Its "Ajuda:" section contains the text "Grupo Contábil utilizado para filtragem de contas a serem utilizadas na valorização do produto no processo de recalculo do custo médio."

Importante: Nesta configuração NÃO é necessária a utilização da palavra MOD no código do produto.

- Na Configuração do Grupo Contábil, o usuário deve-se atentar a amarração do plano de contas. Caso não preencha corretamente a integração não irá funcionar.

The image displays two screenshots from the TOTVS Série T Manufatura (Microsiga) 02.9.0034 application. The top screenshot shows the 'Grupos Contábeis - Incluir' window with a 'Grupo*' field and a 'Validação' button. A yellow help box is overlaid on the left, containing the following text:

Ajuda:
É o código do Grupo Contábil que será utilizado para Classificar a Conta Contábil.
Alguns relatórios levam em conta essa informação e efetuam as quebras de acordo com os Grupos Contábeis.
Para que esta classificação funcione.

The bottom screenshot shows the 'Cadastro Plano de Contas - INCLUIR' window, which is a detailed configuration form for an account group. It includes fields for 'Cod Conta*', 'Desc Moeda 1*', 'Classe Conta*', 'Cond Normal*', 'Cod Reduzido', 'Cta Bloq', 'Dt Ini Bloq', 'Dt Fim Bloq', 'Dig Controle', 'Conv M2 Deb', 'Conv M3 Deb', 'Conv M4 Deb', 'Conv M5 Deb', 'Conv M2 Crd', 'Conv M3 Crd', 'Conv M4 Crd', 'Conv M5 Crd', 'Cta Superior', 'Hist Padrao', 'Aceita Item', 'Aceita CC', 'Aceita CLVL', 'Dt Ini Exist', 'Dt Fim Exist', 'Var Monet', 'Red Variacao', 'Lucr/Perd', 'Ponte LP', 'Conf. Livros', 'Regra Nivel1', 'Regra Nivel2', 'Regra Nivel3', 'CC Obrigat.', 'Tipo Latur', 'Hist Latur?', 'CLVL Obrig.', 'Ajuste Conv', 'Ac. Outra At?', 'Outr. At. Ob?', 'Conta Latur', 'Class Latur', and 'Nat. Conta'. A 'Grupo' dropdown is also visible at the bottom right, with a yellow help box overlaid on it containing the following text:

Ajuda:
Indica a qual grupo contábil pertence a Conta. Este grupo Contábil poderá ser utilizado como um classificador de Contas.
Utilize <F3> para selecionar uma Grupo já cadastrado.
Para maiores detalhes vide 'Cadastro'.
Aceita Ent05

- O calculo da mão-de-obra e o primeiro processo executado pela rotina.
- Quando há a integração contábil a rotina de custo médio e responsável pelo rateio do valor do centro de custo.
- Na rotina de custo médio deve-se atentar as perguntas abaixo:
- Centro de Custo Contábil
 - Contas a Inibir De: (Branco)
 - Contas a Inibir Ate: ZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZZ
- Centro de Custo ExtraContábil
 - Contas a Inibir De: (Branco)
 - Contas a Inibir Ate: (Branco)
- Calcula Mão de Obra = SIM (Com Integração)
- Calcula Mão de Obra = NÃO (Sem Integração)

Observação: Caso o cliente deseje customizar o calculo de mão de obra ele poderá utilizar o ponto de entrada MA330MOD.



Marcos Vinicius Ferreira
Manutenção/Suporte Materiais

marcosvinicius@totvs.com.br

Obrigado ;)

