



Repetição de opcionais na Previsão de Venda e Plano Mestre de Produção

Produto	:	Microsiga Protheus Planejamento e Controle de Produção Versão 11			
Chamado	:	TGTHIR	Data da publicação	:	08/05/13
País(es)	:	Brasil	Banco(s) de Dados	:	Todos

! Importante

Esta melhoria depende de execução do *update* de base **UPDPCP20**, conforme **Procedimentos para Implementação**.

Para viabilizar essa melhoria, é necessário aplicar o pacote de atualizações (*Patch*) deste chamado.

Procedimento para Implementação

O sistema é atualizado logo após a aplicação do pacote de atualizações (*Patch*) deste chamado.

! Importante

Antes de executar o compatibilizador U_UPDPCP20 é imprescindível:

- Realizar o *backup* da base de dados do produto que será executado o compatibilizador (**\\PROTHEUS11_DATA\\DATA**), e dos dicionários de dados SXs (**\\PROTHEUS11_DATA\\SYSTEM**).
- Os diretórios acima mencionados correspondem à **instalação padrão** do Protheus, portanto, devem ser alterados conforme o produto instalado na empresa.
- Essa rotina deve ser executada em **modo exclusivo**, ou seja, nenhum usuário deve estar utilizando o sistema.
- Se os dicionários de dados possuírem índices personalizados (criados pelo usuário), antes de executar o compatibilizador, certifique-se de que estão identificados pelo *nickname*. Caso o compatibilizador necessite criar índices, irá adicioná-los a partir da ordem original instalada pelo Protheus, o que poderá sobrescrever índices personalizados, caso não estejam identificados pelo *nickname*.
- O compatibilizador deve ser executado com a **Integridade Referencial desativada***.

 **Atenção**

O procedimento a seguir deve ser realizado por um profissional qualificado como Administrador de Banco de Dados (DBA) ou equivalente!

A ativação indevida da Integridade Referencial pode alterar drasticamente o relacionamento entre tabelas no banco de dados. Portanto, antes de utilizá-la, observe atentamente os procedimentos a seguir:

- i. No **Configurador (SIGACFG)**, veja se a empresa utiliza Integridade Referencial, selecionando a opção **Integridade/Verificação (APCFG60A)**.
- ii. Se **não há** Integridade Referencial **ativa**, são relacionadas em uma nova janela todas as empresas e filiais cadastradas para o sistema e nenhuma delas estará selecionada. Neste caso, **E SOMENTE NESTE, não é necessário** qualquer outro procedimento de **ativação ou desativação** de integridade, basta finalizar a verificação e aplicar normalmente o compatibilizador, conforme instruções.
- iii. **Se há** Integridade Referencial **ativa** em **todas as empresas e filiais**, é exibida uma mensagem na janela **Verificação de relacionamento entre tabelas**. Confirme a mensagem para que a verificação seja concluída, **ou**;
- iv. **Se há** Integridade Referencial **ativa** em **uma ou mais empresas**, que não na sua totalidade, são relacionadas em uma nova janela todas as empresas e filiais cadastradas para o sistema e, somente, a(s) que possui(em) integridade está(arão) selecionada(s). Anote qual(is) empresa(s) e/ou filial(is) possui(em) a integridade ativada e reserve esta anotação para posterior consulta na reativação (ou ainda, contate nosso Help Desk Framework para informações quanto a um arquivo que contém essa informação).
- v. Nestes casos descritos nos itens “iii” ou “iv”, **E SOMENTE NESTES CASOS**, é necessário **desativar** tal integridade, selecionando a opção **Integridade/ Desativar (APCFG60D)**.
- vi. Quando desativada a Integridade Referencial, execute o compatibilizador, conforme instruções.
- vii. Aplicado o compatibilizador, a Integridade Referencial deve ser reativada, **SE E SOMENTE SE tiver sido desativada**, através da opção **Integridade/Ativar (APCFG60)**. Para isso, tenha em mãos as informações da(s) empresa(s) e/ou filial(is) que possuía(m) ativação da integridade, selecione-a(s) novamente e confirme a ativação.

Contate o Help Desk Framework EM CASO DE DÚVIDAS!

1. Em **ByYou Smart**, digite **U_UPDPCP20** no campo **Programa Inicial**.
2. Clique em **Avançar** para continuar.
3. Leia com atenção os termos e condições apresentados



4. Após a confirmação é exibida uma tela para a seleção da empresa em que o dicionário de dados será modificado.
5. Clique em **Avançar** para iniciar o processamento. O primeiro passo da execução é a preparação dos arquivos.
É apresentada uma mensagem explicativa na tela.
6. Em seguida, é exibida a janela **Ajuste finalizado** com o histórico (*log*) de todas as atualizações processadas. Nesse *log* de atualização são apresentados somente os campos atualizados pelo programa. O compatibilizador cria os campos que ainda não existem no dicionário de dados.
7. Clique em **Salvar Log** para salvar o histórico (*log*) apresentado.
8. Clique em **Finalizar** para encerrar o processamento.

Atualizações do compatibilizador

1. Criação de **Campos** no arquivo **SX3 – Campos**:

- Tabela SC4 – Previsão de Vendas

Campo	C4_MOPC
Tipo	Memo
Tamanho	10
Decimal	0
Formato	@!
Título	M. opcional
Descrição	Mesmo opcional
Nível	1
Usado	Sim
Obrigatório	Não
Browse	Não
Help	Mesmo opcional

Importante

O tamanho dos campos que possuem grupo podem variar conforme ambiente em uso.



- Tabela SHC – Plano Mestre de Produção

Campo	HC_MOPC
Tipo	Memo
Tamanho	10
Decimal	0
Formato	@!
Título	M. opcional
Descrição	Mesmo opcional
Nível	1
Usado	Sim
Obrigatório	Não
Browse	Não
Help	Mesmo opcional

Procedimentos para Utilização

Exemplo:

Observação: Para utilização deste recurso, é necessário possuir previamente cadastrada uma estrutura com utilização de grupo de opcionais.

2. No **Planejamento e Controle da Produção (SIGAPCP)** acesse **Atualizações/Cadastro/Previsão de Vendas (MATA700)**. Utilize a opção Incluir.
3. Preencha os campos obrigatórios, informando um produto para o qual existem opcionais cadastrados em sua estrutura.
4. Confirme a inclusão e observe a tela de seleção dos opcionais. Saia da rotina.

Acesse **Atualizações/Processamento/MRP (MATA710)**. Configure os parâmetros para execução do MRP considerando Previsões de Venda.
5. Observe que o resultado do cálculo mostra a necessidade de fabricação do produto acabado informado na **Previsão de Venda** de acordo com os opcionais selecionados.

O processo análogo pode ser realizado utilizando a rotina **Atualizações/Cadastro/Plano Mestre de Produção (MATA750)**.



Informações Técnicas

Tabelas Utilizadas	SH4 –Previsão de Vendas SHC – Plano Mestre de Produção
Funções Envolvidas	Previsão de Venda – MATA700 Plano Mestre de Produção – MATA750 MRP – MATA710
Sistemas Operacionais	Windows/Linux