



# **Ajustes nos processos de reabastecimentos automático e manual (TRZBVN)**

## **TOTVS Logística WMS – Linha Logix**

**15/12/2021**





# AJUSTES NOS PROCESSOS DE REABASTECIMENTOS AUTOMÁTICO E MANUAL (TRZBVN)



## Sumário

1. Visão geral .....	3
2. Procedimento para utilização .....	4
2.1. Requisitos para o teste .....	4
2.2. Passos para o teste.....	4
3. Informações técnicas .....	6
4. Assuntos relacionados .....	7



# AJUSTES NOS PROCESSOS DE REABASTECIMENTOS AUTOMÁTICO E MANUAL (TRZBVN)



## 1. Visão geral

Alterado o processo de busca de saldo na separação para trabalhar com saldos de *picking*, observando a seguinte ordem:

1. Busca de saldo em endereços de *picking*.
2. Busca de saldo previsto de reabastecimentos gerados anteriormente para os endereços de *picking*.
3. Geração de reabastecimento para endereços de *picking*.
4. Busca de saldo previsto de reabastecimentos gerados durante o processo para os endereços de *picking*.

No caso de o endereço possuir saldo e este for utilizado, poderá ser disparado um reabastecimento automático para este endereço, caso esteja parametrizado, podendo este saldo "futuro" ser utilizado durante o processo de separação atual.

Na situação na qual chegou até o passo 3 (Geração de Reabastecimento), o Sistema procederá de acordo com as seguintes regras:

- Será efetuada uma busca de quais endereços de *picking* podem ser "candidatos" a serem reabastecidos. Serão levados em conta os parâmetros **MV\_WMSMULP (Utiliza múltiplos pickings)** e **MV\_WMSNRPO (Limite de endereços picking ocupados)**, para fazer esta busca, sendo priorizados os endereços na seguinte ordem: Zona de Armazenagem + Ordem da Estrutura Física na Sequência de Abastecimento + Picking Fixo + Saldo no Endereço Ascendente + Código do Endereço. Nesta situação, supondo que utilize múltiplos *pickings* e esteja parametrizado para utilizar um limite de três endereços de *picking* por produto, ao gerar várias separações em sequência, sem efetuar as movimentações de estoque, o sistema tentará "balancear" o reabastecimento automático entre os três possíveis endereços a serem utilizados de forma a permanecerem com saldo suficiente para as separações.

### Importante

O reabastecimento automático pode temporariamente extrapolar a capacidade dos endereços de *picking*, visto que o saldo a ser enviado para estes endereços será logo em seguida consumido por processos de separação, normalizando a armazenagem nestes endereços.

- Ajustada a rotina de reabastecimento manual, nos casos onde um endereço possui percentual de ocupação. Nesta situação somente estava sendo desconsiderado os reabastecimentos pendentes para o primeiro endereço do cadastro; nos demais não estava sendo descontado o saldo previsto, fazendo com que este aparecesse várias vezes para a geração de reabastecimento de forma indevida. Passou a considerar o saldo previsto para entrada nestes endereços, não mais exibindo-os na listagem de endereços a serem reabastecidos.
- Incluído o campo **Saldo RF (Rádio Frequência)** pendente de saída no relatório de busca de saldo para separação, facilitando assim a visualização da não utilização de um determinado endereço por um processamento de separação, pois será indicado que o saldo deste endereço já está sendo utilizado por outros movimentos.
- Incluído também o Ponto de Entrada **WMSQYSEP - WMS controle de estoque exclusivo (tabela D14)**, que poderá ser utilizado para determinar como efetuar a busca de saldo para o processo de separação.

### Importante

Para viabilizar essas melhorias é necessário aplicar o pacote de atualizações (*Patch*) deste chamado.



# AJUSTES NOS PROCESSOS DE REABASTECIMENTOS AUTOMÁTICO E MANUAL (TRZBVN)



## 2. Procedimento para utilização

### 2.1. Requisitos para o teste

1. Deve haver um produto que contenha saldo em estruturas do tipo **pulmão** e **picking**.
2. Gere Pedidos de Venda com quantidades inferiores a uma norma completa.
3. O tipo de separação do **pulmão** deve ser por **Norma Completa** e do **picking** por **Quantidade Mínima**.
4. Informe os valores para os parâmetros **MV\_WMSMULP** e **MV\_WMSNRPO**, de acordo com a necessidade.

### 2.2. Passos para o teste

Endereço	Estrutura	Produto	Lote	Saldo
R01P0101	Picking	PRDWMS0001	LT03022015	5
R01P0201	Picking	PRDWMS0001	LT03022015	40
R01P0202	Pulmão	PRDWMS0001	LT09042015	25
R01P0203	Pulmão	PRDWMS0001	LT09042015	40
R01P0204	Pulmão	PRDWMS0001	LT09042015	40
R01P0102	Pulmão	PRDWMS0001	LT03022015	30

1. Em **Faturamento (SIGAFAT)**, acesse **Atualizações > Pedidos > Pedidos de Venda**.
2. Entre com vários Pedidos de Venda com quantidades menores que uma norma, para forçar o WMS a executar a expedição destes produtos somente de endereço de **picking**.
3. Efetue a liberação destes Pedidos.

Supondo que após a digitação dos Pedidos tenha a seguinte configuração de Pedidos:

Pedido	Produto	Lote	Quantidade
PEDIDO01	PRDWMS000		10
PEDIDO02	PRDWMS000	LT03022015	15
PEDIDO03	PRDWMS0001		25
PEDIDO04	PRDWMS0001		20
PEDIDO05	PRDWMS0001	LT09042015	16
PEDIDO06	PRDWMS0001		30
PEDIDO07	PRDWMS0001		20



# AJUSTES NOS PROCESSOS DE REABASTECIMENTOS AUTOMÁTICO E MANUAL (TRZBVN)



1. Em **Gestão de Armazenagem (SIGAWMS)**, acesse **Atualizações > Serviços WMS > Execução de Serviços**.
2. Execute as Ordens de Serviço geradas, uma a uma, e acompanhe pelo Monitor de Serviços as gerações de atividades e reabastecimento o Pedido executado.

Supondo que os Pedidos sejam executados em ordem, deverão ser gerados os seguintes reabastecimentos considerando que o reabastecimento do picking deverá ser para completar o endereço.

Pedido	Produto	Endereço	Lote	Qtd Separa	Saldo	End Pulmão	Lote	Qtd Reab	Qtd Sep	Saldo Futuro
PEDIDO01	PRDWMS0001	R01P0101	LT03022015	5	0	R01P0102 R01P0202	LT03022015 LT09042015	30 10	0 0	30 10
PEDIDO01	PRDWMS0001	R01P0201	LT03022015	5	35			0	0	0
PEDIDO02	PRDWMS0001	R01P0201	LT03022015	15	20			0	0	0
PEDIDO03	PRDWMS0001	R01P0201	LT03022015	20	0	R01P0202 R01P0203	LT09042015 LT09042015	15 25	0 0	15 25
PEDIDO03	PRDWMS0001	R01P0101	LT03022015	0	0			(*30)	5	25
PEDIDO04	PRDWMS0001	R01P0101	LT03022015	0	0			(*30)	20	5
PEDIDO05	PRDWMS0001	R01P0101	LT09042015	0	0			(*10)	10	0
PEDIDO05	PRDWMS0001	R01P0201	LT09042015	0	0			(*40)	6	34
PEDIDO06	PRDWMS0001	R01P0101	LT03022015	0	0			(*30)	5	0
PEDIDO06	PRDWMS0001	R01P0201	LT09042015	0	0			(*40)	25	9
PEDIDO07	PRDWMS0001	R01P0201	LT09042015	0	0			(*40)	9	0
PEDIDO07	PRDWMS0001	R01P0101	LT09042015	0	0	R01P0203	LT09042015	(*30)+11	11	0

(\* ) Reabastecimentos pendentes



# AJUSTES NOS PROCESSOS DE REABASTECIMENTOS AUTOMÁTICO E MANUAL (TRZBVN)



## 3. Informações técnicas

### Tabelas Utilizadas

- SDB -Movimentos de Distribuição

### Rotinas Envolvidas

- WMSXFUNC -Funções WMS Separação
- WMSXREAB -Funções WMS Reabastecimento
- WMSA100 - Reabastecimento Manual
- SIGACUSB -Funções Genéricas Materiais

### Sistemas Operacionais

- Windows®
- Linux®



# AJUSTES NOS PROCESSOS DE REABASTECIMENTOS AUTOMÁTICO E MANUAL (TRZBVN)



## 4. Assuntos relacionados

### Documentos de Referência

- Sequência de Abastecimento (WMSA030 - SIGAWMS)

### Ponto de Entrada

- WMSQYSEP - WMS controle de estoque exclusivo (tabela D14)