



# 15695961 DLOGWMSMSP-14767 DT SALDO INVÁLIDO EM ARMAZÉM DA QUALIDADE APÓS SKIP-LOTE NO PROCESSO DE DISTRIBUIÇÃO DE PRODUTOS



## Sumário

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| 1. Dados Gerais . . . . .          | 2 |
| 2. Situação / Requisito . . . . .  | 2 |
| 3. Solução . . . . .               | 2 |
| 4. Demais Informações . . . . .    | 4 |
| 5. Assuntos Relacionados . . . . . | 4 |



# 15695961 DLOGWMSMSP-14767 DT SALDO INVÁLIDO EM ARMAZÉM DA QUALIDADE APÓS SKIP-LOTE NO PROCESSO DE DISTRIBUIÇÃO DE PRODUTOS



## 1. Dados Gerais

|  |   |
|--|---|
| <b>Produto:</b>  | TOTVS Logística WMS                                 |
| <b>Linha de Produto:</b>   | Linha Protheus                                      |
| <b>Segmento:</b>   | Logística   |
| <b>Módulo:</b>   | TOTVS WMS - Linha Protheus - WMS Protheus (SIGAWMS) |
| <b>Função:</b>   | WMSBCCTransferencia.prw                             |
| <b>País:</b>   | Todos Países  |
| <b>Ticket:</b>   | 15695961  |
| <b>Requisito/Story/Issue<br/>(informe o requisito<br/>relacionado) :</b> | DLOGWMSMSP-14767                                    |

## 2. Situação / Requisito

Ao classificar uma Nota Fiscal de Entrada com processo de *crossdocking* relacionado e processo de qualidade com *skip-lote*, ocorre a geração de registro inválido no armazém da qualidade.

## 3. Solução

Efetuada alteração para impedir a geração de registro inválido no armazém de qualidade, quando ocorrer o processo de skip-lote durante o processo de distribuição de produtos.



# 15695961 DLOGWMSMSP-14767 DT SALDO INVÁLIDO EM ARMAZÉM DA QUALIDADE APÓS SKIP-LOTE NO PROCESSO DE DISTRIBUIÇÃO DE PRODUTOS



## Exemplo de Utilização

|                       |   |
|-----------------------|---|
| <b>Pré-requisitos</b> | <p><b>PARÂMETRO</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>○ MV_WMSNEW = .T.</li></ul> <p><b>MATA010</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>○ Deve haver um produto com controle de WMS, controle de qualidade e armazém padrão unitizado.</li></ul> <p><b>WMSA030</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>○ Deve haver sequência de abastecimento no armazém unitizado para o produto em questão e também no armazém de qualidade.</li></ul> <p><b>MATA061</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>○ Deve haver um cadastro para o produto x fornecedor.</li><li>○ Colocar o campo <b>Skip-lote</b> para que a cada três documentos de entrada, um passe pela qualidade.</li></ul> <p><b>QIEA010</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>○ Cadastrar uma especificação para o produto, informando o ensaio e a não-conformidade.</li></ul> |
| <b>Cenário</b>        | <p><b>MATA410</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>○ Gere o Pedido de Venda, informando serviço de separação <b>crossdocking</b>.</li></ul> <p><b>MATA456</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>○ Inclua uma pré-nota de entrada com quantidade maior que o pedido de venda, para que seja possível distribuir os saldos na próxima etapa.</li></ul> <p><b>WMSA325</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>○ Efetue a distribuição dos produtos, vinculando a Pré-nota de Entrada e o Pedido de Venda gerados.</li></ul> <p><b>MATA103</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>○ Classifique o documento de entrada gerado pelo processo de distribuição.</li></ul>  |



# 15695961 DLOGWMSMSP-14767 DT SALDO INVÁLIDO EM ARMAZÉM DA QUALIDADE APÓS SKIP-LOTE NO PROCESSO DE DISTRIBUIÇÃO DE PRODUTOS



## 4. Demais Informações

### Tabelas Utilizadas

- D14 - Saldo por Endereço WMS

## 5. Assuntos Relacionados

- Não se aplica.